

AHO

Aufnahmen mit Plananlage & Hohlsteilkegel 2Face-Contact Tooling & Hollow shank

Preisliste|Pricelist AHO DE-EN

Hohe Radialsteifigkeit

Hohe Wiederholgenauigkeit

Steigerung des Spanvolumens

Geringere Spindelbelastung

High radial rigidity

High repetitive accuracy

Enhanced chip removal rate

Lower machine spindle load

Abstand
Gap

Plananlage
2Face-Contact

hochleistungs-werkzeugspannsysteme
high performance tooling systems
MADE BY INNOVATION

NT TOOL
www.nttooleurope.com



Spannsystem	Typ	Seite
Tooling	Type	Page
Merkmale der AHO-Schnittstelle Features of AHO Interface		8-9
Hochleistungs-Kraftspannfutter High Performance Milling Chucks	CTS	10-11
Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter High Precision Collets Chucks	HDC	12-15
Highspeed-Spannzangenfutter Highspeed Collet Chucks	GDC	16
Schrumpffutter DIN Shrink Fit Chucks DIN	SRD	17-19
Power-Dehnspannfutter Power Hydro Chucks	PHC	20-21
Dehnspannfutter superschlank Slim Hydro Chucks	PHC-S	22-24
Weldon-Fräserspannfutter Weldon Chucks	SL2	25
Aufsteckfräsdorne Face Mill Arbors	FMC FMB FMH	26-29
Grundaufnahmen für Master Shanks for	 MULTI BORE Tooling Systems	30-31
Synchro-Gewindeschneidfutter Synchro Tapping Holders	STM	32
Zubehör Accessories		33-42



CTS

Hochleistungs-Kraftspannfutter High Performance Milling Chucks

Seite | Page

Kraftvolle Zerspanung mit hoher Rundlaufgenauigkeit

Powerful machining
with high run out accuracy

10-11

Zubehör | Accessories

34-36



HDC

Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter High Precision Collet Chucks

Seite | Page

Hochpräzises Spannsystem für breites Anwendungsspektrum

High precise Collet Chucks
for wide range of application

12-15

Zubehör | Accessories

37-39



GDC

Highspeed-Spannzangenfutter Highspeed Collet Chucks

Seite | Page

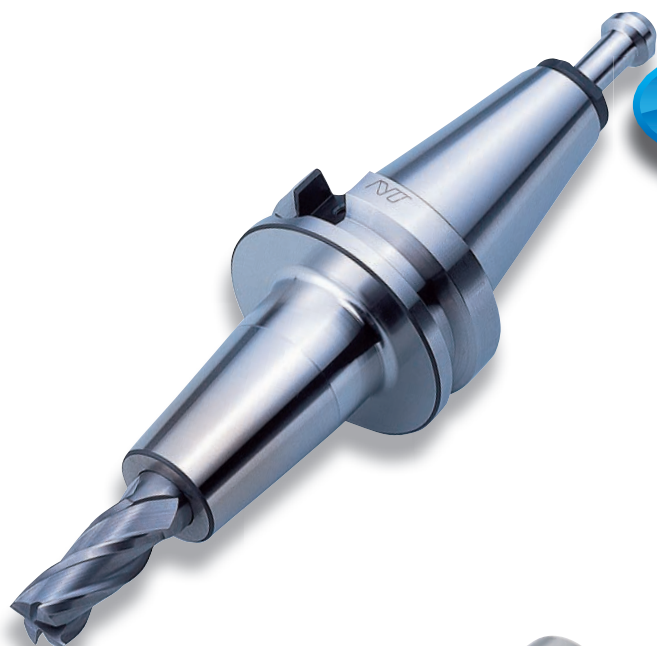
Das Spannzangenfutter für höchste Zerspanungsleistung Ideal für das HSC- und Hartfräsen

The Collet chuck for
highest machining capacity
Perfect for Highspeed- and Hardmilling

16

Zubehör | Accessories

37-39



SRD

Schrumpffutter DIN
Shrink fit Chucks DIN

Seite | Page

**Schrumpffutter für
universelle Anwendung**

17-19

Shrink fit chuck for
universal machining



PHC

Power-Dehnspannfutter
Power Hydro Chucks

Seite | Page

**Mehr Spannkraft, mehr Präzision,
mehr Flexibilität**

Optimale Vibrationsdämpfung

20-21

More clamping force, more precision,
more flexibility

Optimal vibration damping

Zubehör | Accessories

40



PHC-S

Dehnspannfutter superschlank
Slim Hydro Chucks

Seite | Page

**Produktive 5achs-Bearbeitung
Präziser, schneller und stabiler
als Schrumpffutter**

22-24

Efficient 5-axis machining

More precise, faster and more stable
than Shrink fit chucks

Zubehör | Accessories

41



SL2

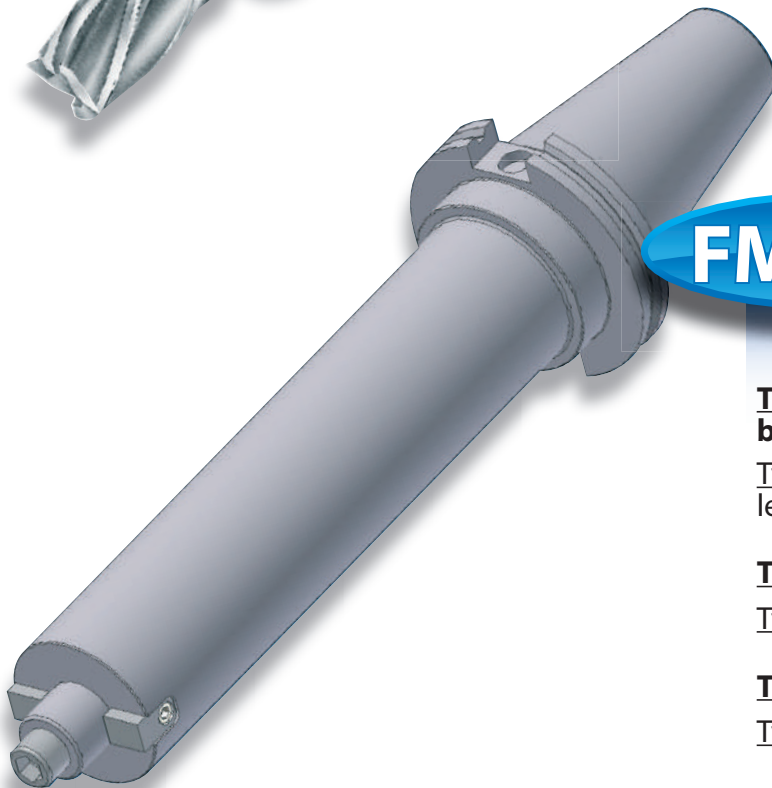
Weldon-Fräerspannfutter Weldon Chucks

Seite | Page

**Für Fräser mit
seitlicher Mitnahmefläche**

25

For milling cutters with flat



FMC|B|H

Aufsteck-Fräsdorne Face Mill Arbors

Seite | Page

**Typ FMC: Hohe Zerspanleistung
bei geringer Maschinenbelastung**

26

Type FMC: High machining capacity,
less machine spindle load

Typ FMB: Mit vergrößerter Anlage

27

Type FMB: With larger flange contact

Typ FMH: Mit Kühlkanalbohrungen

28-29

Type FMH: With Coolant Jet



MS

Grundaufnahmen Master Shanks



Lizenz | License by Wohlhaupter

Seite | Page

**Grundaufnahme für
Multibore-Ausdrehsystem**

30-31

Master Shank for
Multibore-Boring system



STM

Synchro-Gewindeschneidfutter
Synchro Tapping Holders

Seite | Page

**Mit axialer Längeneinstellung
und Schnittdruckkompensation**

32

With axial length adjustment
and cutting force compensation

Zubehör | Accessories

33

CLF Spindelreiniger

Spindle Face Cleaner

Oberflächenschmutz und Späne werden restlos entfernt

Dust or chips on the spindle face can be removed



Vor der Anwendung
Before use



Nach der Anwendung
After use

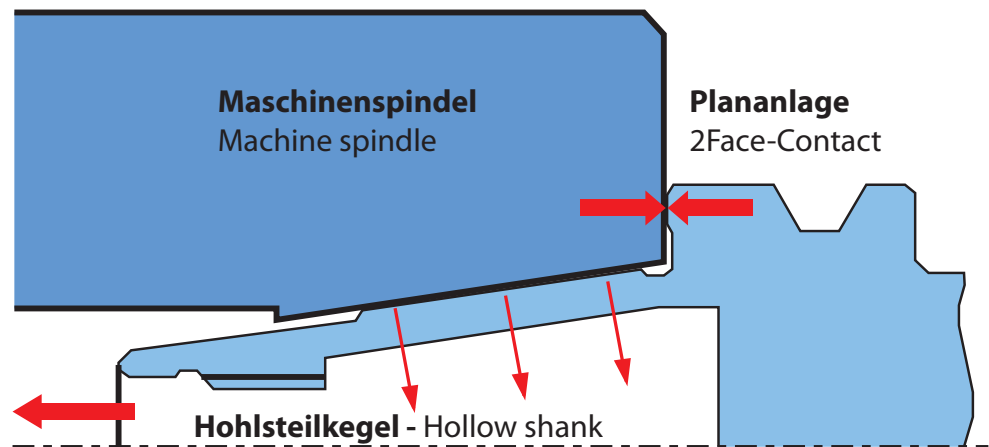


Einzug Anzugsbolzen

- Zusätzliche Anzugskräfte sind nicht notwendig

Retention knob is pulled in

- No extra drawing force is required



Elastische Verformung des Werkzeugkegels

- Höchste Genauigkeit
- Vibrationsdämpfend
- Konstante Plananlage

Elastic deformation of taper shank

- Excellent accuracy
- Vibration damping
- Constant 2Face-Contact

TECHNISCHE MERKMALE

Hohe Spindelbelastungen können durch den Hohlsteilkegel vermieden werden.

- Der Hohlsteilkegel reduziert das Werkzeuggewicht enorm:
z.B. Werkzeugkegel BT50: 4KG - 2.8KG

Steigerung des Spanvolumens um 20-50%

- Große Traganteile am Kegel, sowie eine ringförmige Abstützung des Werkzeugbundes an der Spindel ermöglichen eine deutliche Steigerung der Schnittleistung.

Vollständige Plananlage auch bei höchsten Drehzahlen.

- Durch die elastische Verformung des Hohlsteilkegels wird auch bei hohen Drehzahlen konstante Plananlage erreicht.

Hohe Wiederholgenauigkeit

- Die elastische Verformung des Hohlsteilkegels, sowie die Plananlage am Werkzeugbund generieren optimale Rundlauf- und Wiederholgenauigkeiten.



TECHNICAL FEATURES

Heavy load machine spindle can be eliminated thanks to the low weight.

- The hollow taper shank greatly reduces the weight of toolholder:
e.g. taper shank of BT50: 4KG - 2,8KG

Chip removal rate: 20-50% up

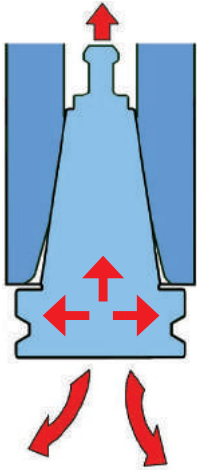
- Dual face contact and ideal sustaining balance of taper and flange achieves remarkable increase of performance limit.

Perfect 2Face-Contact even at high speed rotation.

- Even if the machine spindle expands with centrifugal force, 2Face-Contact will be maintained.

High repetitive accuracy

- Taper area of toolholder deforms along spindle taper. In addition, flange face contacts, which realizes perfect run out and repetitive accuracy.

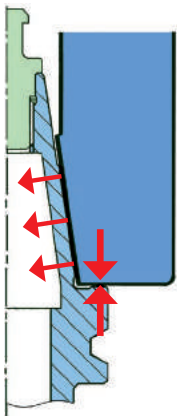


Herkömmliche Steilkegelaufnahmen

Die fliehkraftbedingte Aufweitung der Maschinenspindel führt zu nachlassender Radialsteifigkeit und beeinträchtigt die Bearbeitungsgenauigkeit. Die Maschinenspindel verschleißt vorzeitig.

Conventional steep taper holders

Expansion of machine spindle at high rotation speed by centrifugal forces generates lower rigidity and effects accuracy. Thus machine spindle is wearing down abnormally.

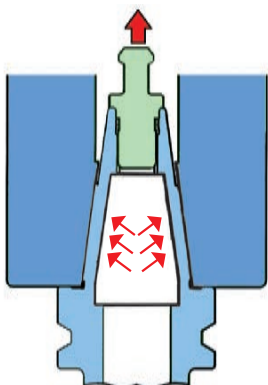


Plananlage

Die vollständige Plananlage des Werkzeugflansches generiert hohe Radialsteifigkeit und beste Rundlaufeigenschaften auch bei hohen Drehzahlen.

2Face-Contact

Perfect 2face-Contact generates high rigidity and high run out accuracy even at high rotation speed.

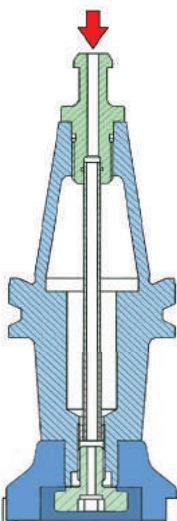


Hohlsteilkegel

Der Hohlsteilkegel ermöglicht eine elastische Verformung des Werkzeugkegels und damit eine konstante Plananlage. Hohe Spindelbelastungen können durch das geringere Werkzeuggewicht vermieden werden.

Hollow shank

Elastic deformation of hollow shank allows perfect adhesion to machine spindle. Heavy machine spindle load can be reduced due to the lightweight toolholder.



Erhöhtes Zerspanvolumen

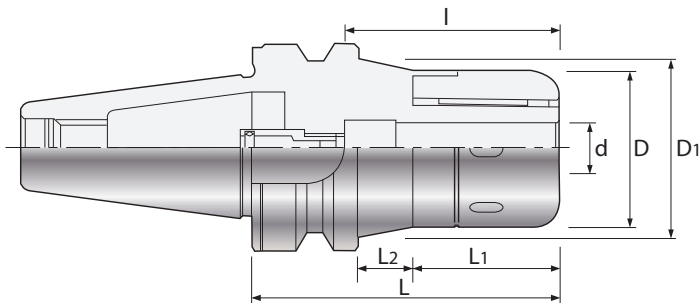
Der Hohlsteilkegel ermöglicht den Einsatz lang auskragender Werkzeuge. Schwingungen werden deutlich reduziert und die Zerspanungsleistung signifikant erhöht.

Increased cutting performance

Due to the hollow taper long protruding toolholders can be used. Thus vibrations will be reduced and cutting performance increases significantly.

CTS

Hochleistungs-Kraftspannfutter
High Performance Milling Chuck



CTS

JIS B6339

3.0
42.0

0.005
3xD

max
20.000
min⁻¹



Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			d	D	D1	L	L1	L2	I				
WBT-AHO30	-CT16S	-75	16	45	-	75	-	-	55	MC16-d	HS-1-16	-	
		-90	16	45	-	90	-	-	70	MC16-d	HS-1-16	-	
	-CT20S	-75 ¹	20	52	-	75	-	-	55	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
		-90	20	52	-	90	-	-	70	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
		-105	20	52	-	105	-	-	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
	-CT25S	-90 ¹	25	61	-	90	-	-	70	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
		-105	25	61	-	105	-	-	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
WBT-AHO40	-CT32S	-90 ¹	32	68	-	90	-	-	68	MC32-d	HS-3-32	RS-32	
	-CT16S	-75	16	45	-	75	-	-	60	MC16-d	HS-1-16	-	
		-90	16	45	-	90	-	-	65	MC16-d	HS-1-16	-	
		-75	20	52	-	75	-	-	60	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
		-90	20	52	-	90	-	-	75	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
		-105	20	52	-	105	-	-	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
	-CT20S	-120 ²	20	52	-	120	-	-	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20	
		-90	25	61	-	90	-	-	75	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
		-105	25	61	-	105	-	-	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
		-120 ²	25	61	-	120	-	-	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
	-CT25S	-135 ²	25	61	-	135	-	-	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25	
		-90 ¹	32	73	-	90	-	-	75	MC32-d	HS-3-32	RS-32	
		-105	32	73	-	105	-	-	85	MC32-d	HS-3-32	RS-32	
		-120 ²	32	73	-	120	-	-	90	MC32-d	HS-3-32	RS-32	
		-135 ²	32	73	-	135	-	-	105	MC32-d	HS-3-32	RS-32	

¹ Nicht einsetzbar auf bestimmten
² Einstellschraube Typ BL kann eingesetzt werden.

¹ Take precautions against ATC.
² Stopper bolt type BL can be used.

MC
Spannhülsen
Collets



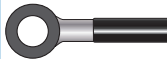
Seite|Page 34-35

HS
Spannschlüssel
Spanners



Seite|Page 36

RS
Rollenschlüssel
Roller Spanners



Seite|Page 36

BL
Einstellschrauben
Adjustment screw



Seite|Page 36

Halter Holder		d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	I				
WBT-AHO50	-CT16S	-90	16	45	58	90	45	7	65	MC16-d	HS-1-16	-
		-105 ²	16	45	70	105	45	22	65	MC16-d	HS-1-16	-
	-CT20S	-90	20	52	65	90	45	7	65	MC20-d	HS-2-20	RS-20
		-105	20	52	65	105	60	7	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20
		-120 ²	20	52	70	120	58	24	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20
		-135 ²	20	52	73	135	58	39	80	MC20-d	HS-2-20	RS-20
	-CT25S	-105	25	61	82	105	56	11	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25
		-120 ²	25	61	82	120	56	26	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25
		-135 ²	25	61	83	135	56	41	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25
		-165 ²	25	61	86	165	56	71	80	MC25-d	HS-2.5-25	RS-25
	-CT32S	-95	32	73	-	95	-	-	75	MC32-d	HS-3-32	RS-32
		-105	32	73	-	105	-	-	85	MC32-d	HS-3-32	RS-32
		-120	32	73	87	120	56	26	100	MC32-d	HS-3-32	RS-32
		-135	32	73	88	135	56	41	105	MC32-d	HS-3-32	RS-32
		-150 ²	32	73	87	150	56	56	110	MC32-d	HS-3-32	RS-32
		-165 ²	32	73	86	165	56	71	120	MC32-d	HS-3-32	RS-32
	-CT42S	-95	42	88	-	95	-	-	75	MC42-d	HS-4-42	-
		-105	42	88	-	105	-	-	85	MC42-d	HS-4-42	-
		-120	42	88	-	120	-	-	100	MC42-d	HS-4-42	-
		-135	42	88	-	135	-	-	105	MC42-d	HS-4-42	-
		-150 ²	42	88	-	150	-	-	110	MC42-d	HS-4-42	-
		-165 ²	42	88	-	165	-	-	120	MC42-d	HS-4-42	-

¹ Nicht einsetzbar auf bestimmten BAZ.
² Einstellschraube Typ BL kann eingesetzt werden.
 IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.

¹ Take precautions against ATC.
² Stopper bolt type BL can be used.
 Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.

MC
 Spannhülsen
 Collets



Seite|Page 34-35

HS
 Spannschlüssel
 Spanners



Seite|Page 36

RS
 Rollenschlüssel
 Roller Spanners



Seite|Page 36

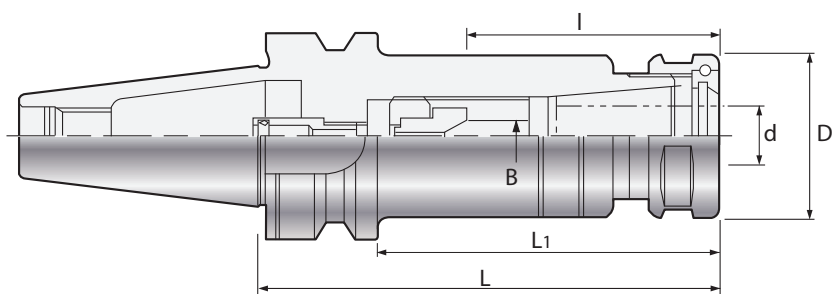
BL
 Einstellschrauben
 Adjustment screw



Seite|Page 36

HDC

Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter
High Precision Collet Chucks



HDC

JIS B6339

1.0
-
22.0

0.005
4xD

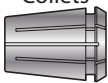
max
20.000
min⁻¹

Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder		d	D	L	L ₁	I	B			
WBT-AHO30	-HDC07A	-45	1.0-7.0	23	45	23	26	-	FDC-07	S-0
		-60	1.0-7.0	23	60	38	22-23	0-4	FDC-07	S-0
		-75	1.0-7.0	23	75	53	22-38	0-4	FDC-07	S-0
		-90	1.0-7.0	23	90	68	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-105	1.0-7.0	23	105	83	22-45	0-4	FDC-07	S-0
	-HDC09A	-60	3.0-9.0	26	60	38	40	-	FDC-09	S-1L
		-75	3.0-9.0	26	75	53	27-40	0-4	FDC-09	S-1L
		-90	3.0-9.0	26	90	68	27-50	0-4	FDC-09	S-1L
		-105	3.0-9.0	26	105	83	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-120	3.0-9.0	26	120	98	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
	-HDC12A	-60	3.0-12.0	32	60	38	40	-	FDC-12	S-3L
		-75	3.0-12.0	32	75	53	30-40	0-5	FDC-12	S-3L
		-90	3.0-12.0	32	90	68	33-55	0-5	FDC-12	S-3L
		-105	3.0-12.0	32	105	83	33-65	0-5	FDC-12	S-3L
		-120	3.0-12.0	32	120	98	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
	-HDC16A	-75	4.0-16.0	36	75	53	38-41	-	FDC-16	S-4L
		-90	4.0-16.0	36	90	68	38-50	0-6	FDC-16	S-4L
		-105	4.0-16.0	36	105	83	38-65	0-6	FDC-16	S-4L
		-120	4.0-16.0	36	120	98	38-80	0-6	FDC-16	S-4L
	-HDC22A	-75	4.0-22.0	46	75	53	56	-	FDC-22	S-5L
		-90	4.0-22.0	46	90	68	47-54	0-8	FDC-22	S-5L
		-105	4.0-22.0	46	105	83	47-69	0-8	FDC-22	S-5L
		-120	4.0-22.0	46	120	98	47-75	0-8	FDC-22	S-5L

FDC
Spannzangen
Collets



Seite|Page 39

S-0 | S-L
Spannschlüssel
Spanners



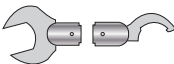
Seite|Page 38

HDP
Spannmuttern
Cap nuts



Seite|Page 38

CL | SH
Dremo-Schlüssel
Torque wrench



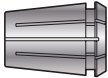
Seite|Page 37

Halter Holder			d	D	L	L ₁	I	B		
WBT-AHO40	-HDC07A	-75	1.0-7.0	23	75	48	22-35	0-4	FDC-07	S-0
		-90	1.0-7.0	23	90	63	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-105	1.0-7.0	23	105	78	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-120	1.0-7.0	23	120	93	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-135	1.0-7.0	23	135	108	22-45	0-4	FDC-07	S-0
	-HDC09A	-90	3.0-9.0	26	90	63	27-55	0-4	FDC-09	S-1L
		-105	3.0-9.0	26	105	78	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-120	3.0-9.0	26	120	93	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-135	3.0-9.0	26	135	108	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-165	3.0-9.0	26	165	138	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
	-HDC12A	-90	3.0-12.0	32	90	63	33-55	0-5	FDC-12	S-3L
		-105	3.0-12.0	32	105	78	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-120	3.0-12.0	32	120	93	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-135	3.0-12.0	32	135	108	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-165	3.0-12.0	32	165	138	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-195	3.0-12.0	32	195	168	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
	-HDC16A	-90	4.0-16.0	36	90	63	38-55	0-6	FDC-16	S-4L
		-105	4.0-16.0	36	105	78	38-70	0-6	FDC-16	S-4L
		-120	4.0-16.0	36	120	93	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-135	4.0-16.0	36	135	108	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-165	4.0-16.0	36	165	138	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-195	4.0-16.0	36	195	168	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
	-HDC22A	-105	4.0-22.0	46	105	78	47-65	0-8	FDC-22	S-5L
		-120	4.0-22.0	46	120	93	47-80	0-8	FDC-22	S-5L
		-135	4.0-22.0	46	135	108	47-95	0-8	FDC-22	S-5L
		-165	4.0-22.0	46	165	138	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
		-195	4.0-22.0	46	195	168	47-103	0-8	FDC-22	S-5L

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.
Im Lieferumfang enthalten: Spannmutter, Einstellschraube

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.
Included in delivery: Cap nut, Preset screw

FDC
Spannzangen
Collets



Seite|Page 39

S-0 | S-L
Spannschlüssel
Spanners



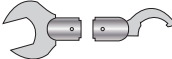
Seite|Page 38

HDP
Spannmuttern
Cap nuts



Seite|Page 38

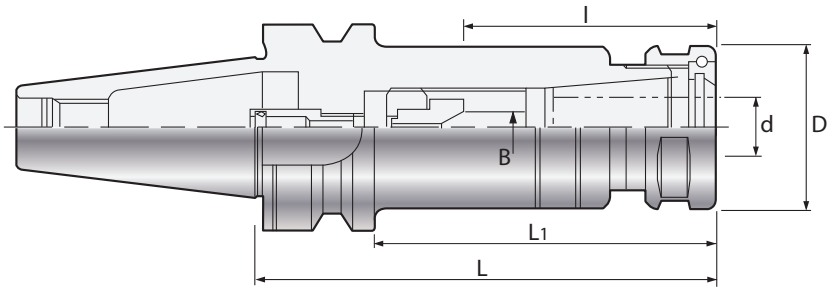
CL | SH
Dremo-Schlüssel
Torque wrench



Seite|Page 37

HDC

Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter
High Precision Collet Chucks



HDC

JIS B6339

1.0
22.0

0.005
4xD

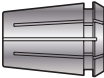
max
20.000
min⁻¹

Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			d	D	L	L ₁	I	B		
WBT-AH050	-HDC07A	-105	1.0-7.0	23	105	67	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-120	1.0-7.0	23	120	82	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-135	1.0-7.0	23	135	97	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-165	1.0-7.0	23	165	127	22-45	0-4	FDC-07	S-0
		-195	1.0-7.0	23	195	157	22-45	0-4	FDC-07	S-0
	-HDC09A	-105	3.0-9.0	26	105	67	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-120	3.0-9.0	26	120	82	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-135	3.0-9.0	26	135	97	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-165	3.0-9.0	26	165	127	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-195	3.0-9.0	26	195	157	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-225	3.0-9.0	26	225	187	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
		-255	3.0-9.0	26	255	217	27-57	0-4	FDC-09	S-1L
	-HDC12A	-105	4.0-12.0	32	105	67	33-62	0-5	FDC-12	S-3L
		-120	4.0-12.0	32	120	82	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-135	4.0-12.0	32	135	97	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-165	4.0-12.0	32	165	127	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-195	4.0-12.0	32	195	157	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-225	4.0-12.0	32	225	187	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
		-255	4.0-12.0	32	255	217	33-69	0-5	FDC-12	S-3L
	-HDC16A	-105	4.0-16.0	36	105	67	38-63	0-6	FDC-16	S-4L
		-120	4.0-16.0	36	120	82	38-78	0-6	FDC-16	S-4L
		-135	4.0-16.0	36	135	97	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-165	4.0-16.0	36	165	127	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-195	4.0-16.0	36	195	157	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-225	4.0-16.0	36	225	187	38-82	0-6	FDC-16	S-4L
		-255	4.0-16.0	36	255	217	38-82	0-6	FDC-16	S-4L

FDC
Spannzangen
Collets



Seite|Page 39

S-0 | S-L
Spannschlüssel
Spanners



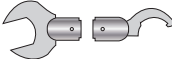
Seite|Page 38

HDP
Spannmuttern
Cap nuts



Seite|Page 38

CL | SH
Dremo-Schlüssel
Torque wrench



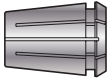
Seite|Page 37

Halter Holder		d	D	L	L ₁	I	B		
WBT-AHO50	-105	4.0-22.0	46	105	67	47-82	0-8	FDC-22	S-5L
	-120	4.0-22.0	46	120	82	47-97	0-8	FDC-22	S-5L
	-135	4.0-22.0	46	135	97	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
	-150	4.0-22.0	46	150	112	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
	-165	4.0-22.0	46	165	127	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
	-195	4.0-22.0	46	195	157	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
	-225	4.0-22.0	46	225	187	47-103	0-8	FDC-22	S-5L
	-255	4.0-22.0	46	255	217	47-103	0-8	FDC-22	S-5L

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.
Im Lieferumfang enthalten: Spannmutter, Einstellschraube

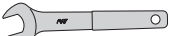
Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.
Included in delivery: Cap nut, Preset screw

FDC
Spannzangen
Collets



Seite|Page 39

S-0 | S-L
Spannschlüssel
Spanners



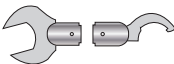
Seite|Page 38

HDP
Spannmuttern
Cap nuts

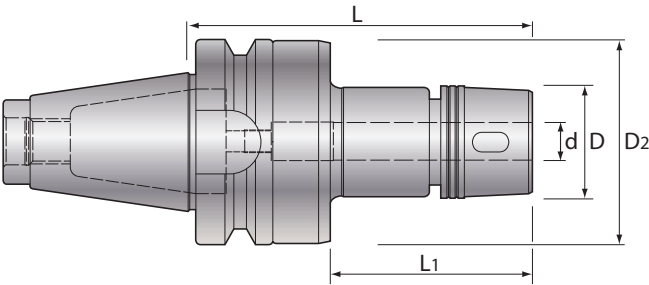


Seite|Page 38

CL | SH
Dremo-Schlüssel
Torque wrench



Seite|Page 37



JIS B6339



Halter Holder			d	D	D2	L	L1		
WBT-AHO40	GDC12A	-90	3.0-12.0	34	62	90	48	FDC-12	FK0034
		-120	3.0-12.0	34	62	120	78	FDC-12	FK0034
	GDC16A	-90	3.0-16.0	38	62	90	48	FDC-16	FK0034

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.
 Im Lieferumfang enthalten: Spannmutter, Einstellschraube optional

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.
 Included in delivery: Cap nut, Preset screw optional

FDC
 Spannzangen
 Collets

Seite|Page 39

FK
 Spannschlüssel
 Spanners

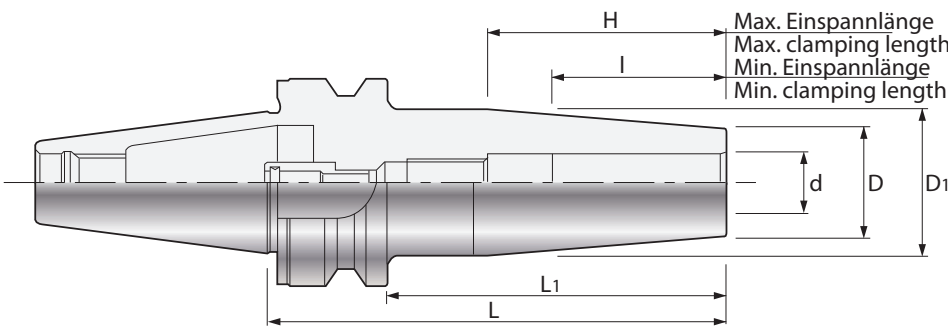
Seite|Page 38

GDP
 Spannmuttern
 Cap nuts

Seite|Page 38

CL | SH
 Dremo-Schlüssel
 Torque wrench

Seite|Page 37



SRD

JIS B6339

6.0
32.0

0.003
mm

max
20.000
min⁻¹

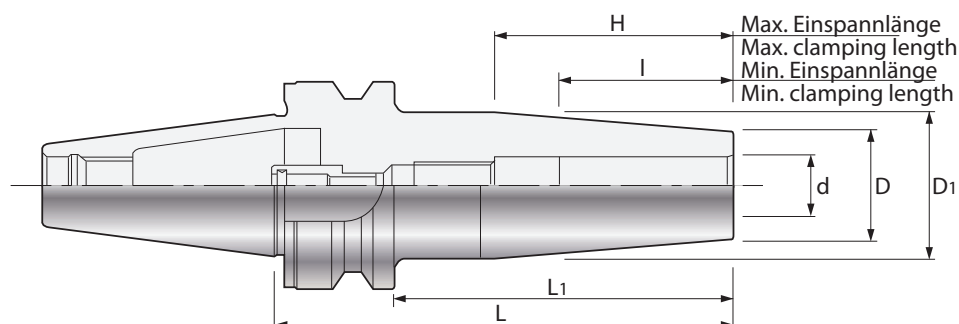
Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			d	D	D1	L	L1	I	H	
WBT-AHO30	-SRD6A	-80	6	21	27	80	58	26	36	
		-105	6	21	27	105	83	26	36	
		-120	6	21	27	120	98	26	36	
	-SRD8A	-80	8	21	27	80	58	26	36	
		-105	8	21	27	105	83	26	50	
		-120	8	21	27	120	98	26	50	
	-SRD10A	-80	10	24	32	80	58	32	42	
		-105	10	24	32	105	83	32	50	
		-120	10	24	32	120	98	32	50	
	-SRD12A	-90	12	24	32	90	68	37	47	
		-105	12	24	32	105	83	37	60	
		-120	12	24	32	120	98	37	70	
	-SRD14A	-90	14	27	34	90	68	37	47	
		-105	14	27	34	105	83	37	60	
		-120	14	27	34	120	98	37	70	
	-SRD16A	-90	16	27	34	90	68	40	50	
		-105	16	27	34	105	83	40	60	
		-120	16	27	34	120	98	40	70	

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.



SRD

JIS B6339

6.0
32.0

0.003
mm

max
20.000
min⁻¹

Form
AD

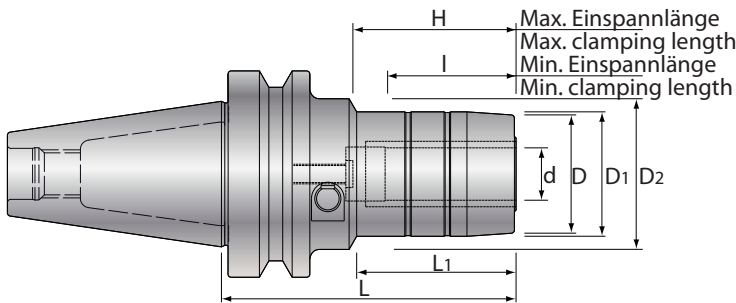
auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			d	D	D1	L	L1	I	H	
WBT-AHO40	-SRD6A	-90	6	21	27	90	63	26	36	
		-120	6	21	27	120	93	26	36	
		-160	6	21	27	160	133	26	36	
	-SRD8A	-90	8	21	27	90	63	26	50	
		-120	8	21	27	120	93	26	50	
		-160	8	21	27	160	133	26	50	
	-SRD10A	-90	10	24	32	90	63	32	50	
		-120	10	24	32	120	93	32	50	
		-160	10	24	32	160	133	32	50	
	-SRD12A	-90	12	24	32	90	63	37	55	
		-120	12	24	32	120	93	37	70	
		-160	12	24	32	160	133	37	70	
	-SRD14A	-90	14	27	34	90	63	37	60	
		-120	14	27	34	120	93	37	70	
		-160	14	27	34	160	133	37	70	
	-SRD16A	-90	16	27	34	90	63	40	60	
		-120	16	27	34	120	93	40	70	
		-160	16	27	34	160	133	40	80	
	-SRD18A	-105	18	33	42	105	78	40	60	
		-120	18	33	42	120	93	40	70	
		-160	18	33	42	160	133	40	80	
	-SRD20A	-105	20	33	42	105	78	42	60	
		-120	20	33	42	120	93	42	70	
		-160	20	33	42	160	133	42	100	
	-SRD25A	-105	25	44	53	105	78	48	60	
		-120	25	44	53	120	93	48	70	
		-160	25	44	53	160	133	48	105	
	-SRD32A	-105	32	44	53	105	78	52	60	
		-120	32	44	53	120	93	52	70	
		-160	32	44	53	160	133	52	105	

Halter Holder			d	D	D ₁	L	L ₁	I	H	
WBT-AHO50	-SRD6A	-100	6	21	27	100	62	26	36	
		-120	6	21	27	120	82	26	50	
		-160	6	21	27	160	122	26	55	
	-SRD8A	-100	8	21	27	100	62	26	70	
		-120	8	21	27	120	82	26	60	
		-160	8	21	27	160	122	26	70	
	-SRD10A	-100	10	24	32	100	62	32	70	
		-120	10	24	32	120	82	32	50	
		-160	10	24	32	160	122	32	50	
	-SRD12A	-100	12	24	32	100	62	37	50	
		-120	12	24	32	120	82	37	50	
		-160	12	24	32	160	122	37	50	
	-SRD14A	-100	14	27	34	100	62	37	50	
		-120	14	27	34	120	82	37	50	
		-160	14	27	34	160	122	37	50	
	-SRD16A	-105	16	27	34	105	67	40	60	
		-120	16	27	34	120	82	40	70	
		-160	16	27	34	160	122	40	80	
	-SRD18A	-105	18	33	42	105	67	40	60	
		-120	18	33	42	120	82	40	70	
		-160	18	33	42	160	122	40	80	
	-SRD20A	-105	20	33	42	105	67	42	60	
		-120	20	33	42	120	82	42	70	
		-160	20	33	42	160	122	42	100	
	-SRD25A	-110	25	44	53	110	72	48	65	
		-135	25	44	53	135	97	48	85	
		-160	25	44	53	160	122	48	110	
	-SRD32A	-110	32	44	53	110	72	52	65	
		-135	32	44	53	135	97	52	85	
		-160	32	44	53	160	122	52	110	

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.



PHC

JIS B6339

3.0

32.0

0.003

50mm

max

20.000

min⁻¹

Form

AD

auch mit

with

DIN 69871

verfügbar

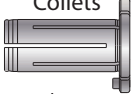
available

Halter Holder			d	D	D1	D2	L	L1	I	H			
WBT-AHO30	-PHC03A	-60	3	-	24	46	60	19.8	18	27	-	L-4T	
		-90	3	-	24	46	90	44.8	18	49	-	L-4T	
	-PHC04A	-65	4	-	25	46	65	25.1	24	29	-	L-4T	
		-90	4	-	25	46	90	45.1	24	49	-	L-4T	
	-PHC12A	-60	12	-	30	46	60	38	33	47	PHS12-d	L-4T	
	-PHC20A	-90	20	40	42	46	90	49	40	50	PHS20-d	L-4T	
WBT-AHO40	-PHC03A	-65	3	-	24	46	65	19.8	18	27	-	L-4T	
		-90	3	-	24	46	90	44.8	18	49	-	L-4T	
	-PHC04A	-70	4	-	25	46	70	25.1	24	29	-	L-4T	
		-90	4	-	25	46	90	45.1	24	49	-	L-4T	
	-PHC06A	-75	6	24	26	46	75	30	29	34	-	L-4T	
		-105	6	24	26	46	105	41	29	45	-	L-4T	
	-PHC08A	-75	8	26	28	46	75	30	29	34	-	L-4T	
		-105	8	26	28	46	105	41	29	45	-	L-4T	
	-PHC10A	-90	10	28	30	52	90	44	40	50	-	L-4T	
		-120	10	28	30	52	120	64	40	70	-	L-4T	
	-PHC12A	-90	12	30	32	52	90	45	40	50	PHS12-d	L-4T	
		-120	12	30	32	52	120	65	40	70	PHS12-d	L-4T	
	-PHC14A	-90	14	34	36	52	90	46	40	50	-	L-4T	
		-120	14	34	36	52	120	66	40	70	-	L-4T	
	-PHC16A	-90	16	36	38	52	90	46	40	50	-	L-4T	
		-120	16	36	38	52	120	66	40	70	-	L-4T	
	-PHC20A	-90	20	40	42	46	90	49	40	50	PHS20-d	L-4T	
		-120	20	40	42	46	120	69	40	70	PHS20-d	L-4T	
	-PHC25A	-105	25	50	52	62	105	59	50	60	-	L-6T	
		-135	25	50	52	62	135	79	50	80	-	L-6T	
	-PHC32A	-120	32	60	62	62	120	93	65	75	-	L-6T	
		-150	32	60	62	62	150	123	65	80	-	L-6T	

PHS

Spannhülsen

Collets

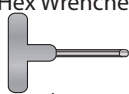


Seite|Page 40

L-T

Sechskant

Hex Wrenches



Seite|Page 40

Halter Holder			d	D	D1	D2	L	L1	I	H			
WBT-AHO50	-PHC06A	-90	6	24	26	46	90	30	29	34	-	L-4T	
		-120	6	24	26	46	120	41	29	45	-	L-4T	
		-150	6	24	26	46	150	41	29	45	-	L-4T	
	-PHC08A	-90	8	26	28	46	90	30	29	34	-	L-4T	
		-120	8	26	28	46	120	41	29	45	-	L-4T	
		-150	8	26	28	46	150	41	29	45	-	L-4T	
	-PHC10A	-105	10	28	30	52	105	44	40	50	-	L-4T	
		-135	10	28	30	52	135	64	40	70	-	L-4T	
		-165	10	28	30	52	165	64	40	70	-	L-4T	
	-PHC12A	-105	12	30	32	52	105	45	40	50	PHS12-d	L-4T	
		-135	12	30	32	52	135	65	40	70	PHS12-d	L-4T	
		-165	12	30	32	52	165	65	40	70	PHS12-d	L-4T	
	-PHC14A	-105	14	34	36	52	105	46	40	50	-	L-4T	
		-135	14	34	36	52	135	66	40	70	-	L-4T	
		-165	14	34	36	52	165	66	40	70	-	L-4T	
	-PHC16A	-105	16	36	38	52	105	46	40	50	-	L-4T	
		-135	16	36	38	52	135	66	40	70	-	L-4T	
		-165	16	36	38	52	165	66	40	70	-	L-4T	
	-PHC20A	-105	20	40	42	46	105	49	40	50	PHS20-d	L-4T	
		-135	20	40	42	46	135	69	40	70	PHS20-d	L-4T	
		-165	20	40	42	46	165	69	40	70	PHS20-d	L-4T	
	-PHC25A	-120	25	50	52	62	120	59	50	64	-	L-6T	
		-150	25	50	52	62	150	79	50	80	-	L-6T	
		-165	25	50	52	62	165	79	50	80	-	L-6T	
	-PHC32A	-135	32	60	62	-	135	-	65	75	-	L-6T	
		-165	32	60	62	-	165	-	65	80	-	L-6T	

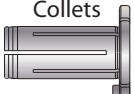
IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.
Schafttoleranz: h6

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.
Tool shank diameter tolerance must be within h6

PHS

Spannhülsen

Collets



Seite|Page 40

L-T

Sechskant

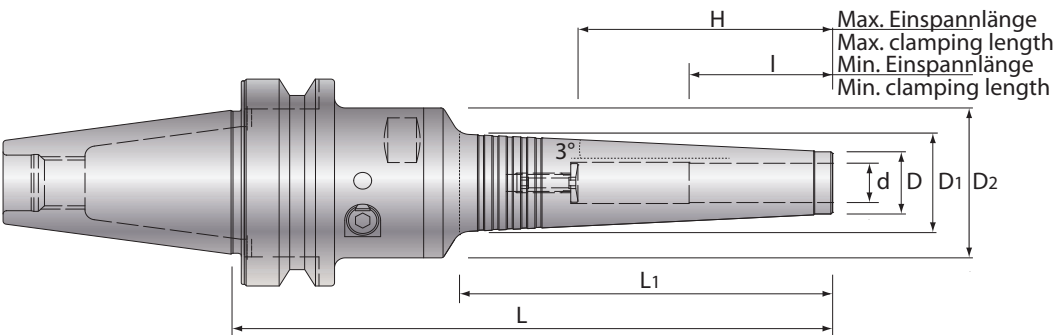
Hex Wrenches



Seite|Page 40

PHC-S Dehnspannfutter superschlank

Slim Hydro Chucks



PHC-S

JIS B6339

3.0
-
25.0

0.003
3xD

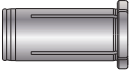
max
15.000
min⁻¹

Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder		d	D	D1	D2	L	L1	I	H		
WBT-AHO30	-PHC03S -85	3	11	14.2	46	85	30	18	52	-	L-4T
	-130	3	11	18.5	46	130	71	18	97	-	L-4T
	-PHC04S -85	4	11	14.2	46	85	30	24	52	-	L-4T
	-130	4	11	18.5	46	130	71	24	97	-	L-4T
	-PHC06S -135	6	13	20.5	46	135	71	29	37	-	L-4T
	-PHC08S -135	8	15	22.6	46	135	72	29	50	-	L-4T
	-PHC10S -135	10	17	24.6	46	135	72	40	50	-	L-4T
	-PHC12S -135	12	19	26.7	46	135	73	40	70	HS12-d	L-4T

HS
 Spannhülsen
 Collets



Seite|Page 41

L-T
 Sechskant
 Hex Wrenches

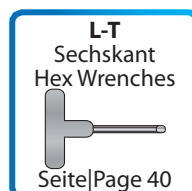


Seite|Page 40

Halter Holder			d	D	D ₁	D ₂	L	L ₁	I	H			
WBT-AHO40	-PHC03S	-90	3	11	14.2	46	90	30	18	52	-	L-4T	
		-135	3	11	18.5	46	135	71	18	97	-	L-4T	
	-PHC04S	-90	4	11	14.2	46	90	30	24	52	-	L-4T	
		-135	4	11	18.5	46	135	71	24	97	-	L-4T	
	-PHC06S	-135	6	13	20.5	46	135	71	29	37	-	L-4T	
		-150	6	13	22.2	46	150	87	29	37	-	L-4T	
		-165	6	13	23.7	46	165	102	29	37	-	L-4T	
		-180	6	13	25.4	46	180	118	29	37	-	L-4T	
	-PHC08S	-135	8	15	22.6	46	135	72	29	50	-	L-4T	
		-150	8	15	24.2	46	150	87	29	50	-	L-4T	
		-165	8	15	25.8	46	165	103	29	50	-	L-4T	
		-180	8	15	27.4	46	180	118	29	50	-	L-4T	
	-PHC10S	-135	10	17	24.6	46	135	72	40	50	-	L-4T	
		-150	10	17	26.3	46	150	88	40	50	-	L-4T	
		-165	10	17	27.8	46	165	103	40	50	-	L-4T	
		-180	10	17	29.5	46	180	119	40	50	-	L-4T	
	-PHC12S	-135	12	19	26.7	46	135	73	40	70	HS12-d	L-4T	
		-150	12	19	28.3	46	150	88	40	70	HS12-d	L-4T	
		-165	12	19	30.0	46	165	104	40	70	HS12-d	L-4T	
		-180	12	19	31.5	46	180	119	40	70	HS12-d	L-4T	
	-PHC16S	-135	16	23	30.6	52.5	135	72	40	75	-	L-4T	
		-165	16	23	33.8	52.5	165	103	40	80	-	L-4T	
		-180	16	23	35.5	52.5	180	119	40	80	-	L-4T	
	-PHC20S	-135	20	28	34.7	62	135	63	40	70	HS20-d	L-4T	
		-165	20	28	37.8	62	165	93	40	100	HS20-d	L-4T	
		-180	20	28	39.5	62	180	109	40	100	HS20-d	L-4T	
	-PHC25S	-135	25	37	43.9	62	135	65	50	70	-	L-6T	
		-165	25	37	47.1	62	165	96	50	100	-	L-6T	
		-180	25	37	48.8	62	180	112	50	100	-	L-6T	

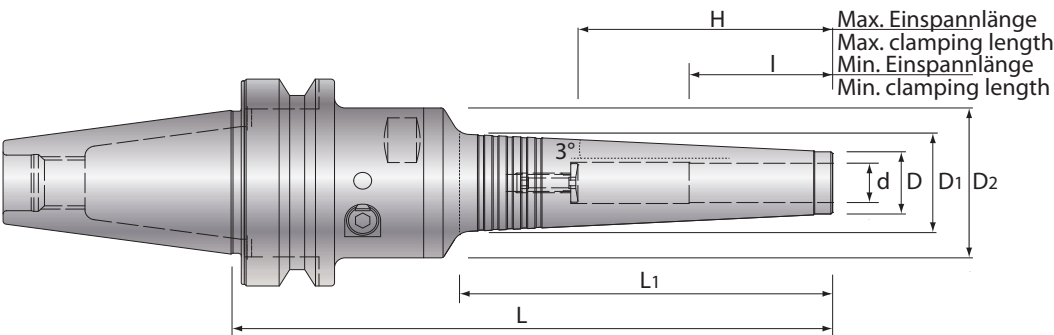
IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.
Schafttoleranz: h6

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.
Tool shank diameter tolerance must be within h6



PHC-S Dehnspannfutter superschlank

Slim Hydro Chucks



PHC-S

JIS B6339

3.0
-
25.0

0.003
3xD

max
15.000
min⁻¹

Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			d	D	D1	D2	L	L1	I	H			
WBT-AHO50	-PHC06S	-150	6	13	20.5	46	150	71	29	37	-	L-4T	
		-165	6	13	22.2	46	165	87	29	37	-	L-4T	
		-180	6	13	23.7	46	180	102	29	37	-	L-4T	
		-195	6	13	25.4	46	195	118	29	37	-	L-4T	
	-PHC08S	-150	8	15	22.6	46	150	72	29	50	-	L-4T	
		-165	8	15	24.2	46	165	87	29	50	-	L-4T	
		-180	8	15	25.8	46	180	103	29	50	-	L-4T	
		-195	8	15	27.4	46	195	118	29	50	-	L-4T	
	-PHC10S	-150	10	17	24.6	46	150	72	40	50	-	L-4T	
		-165	10	17	26.3	46	165	88	40	50	-	L-4T	
		-180	10	17	27.8	46	180	103	40	50	-	L-4T	
		-195	10	17	29.5	46	195	119	40	50	-	L-4T	
	-PHC12S	-150	12	19	26.7	46	150	73	40	70	HS12-d	L-4T	
		-165	12	19	28.3	46	165	88	40	70	HS12-d	L-4T	
		-180	12	19	30.0	46	180	104	40	70	HS12-d	L-4T	
		-195	12	19	31.5	46	195	119	40	70	HS12-d	L-4T	
	-PHC16S	-150	16	23	30.6	52.5	150	72	40	75	-	L-4T	
		-180	16	23	33.8	52.5	180	103	40	80	-	L-4T	
		-195	16	23	35.5	52.5	195	119	40	80	-	L-4T	
	-PHC20S	-150	20	28	34.7	62	150	63	40	70	HS20-d	L-4T	
		-180	20	28	37.8	62	180	93	40	100	HS20-d	L-4T	
		-195	20	28	39.5	62	195	109	40	100	HS20-d	L-4T	
	-PHC25S	-150	25	37	43.8	62	150	65	50	70	-	L-6T	
		-180	25	37	47.1	62	180	96	50	100	-	L-6T	
		-195	25	37	48.8	62	195	112	50	100	-	L-6T	

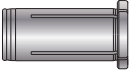
IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.
Schafttoleranz: h6

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.
Tool shank diameter tolerance must be within h6

HS

Spannhülsen

Collets



Seite|Page 41

L-T

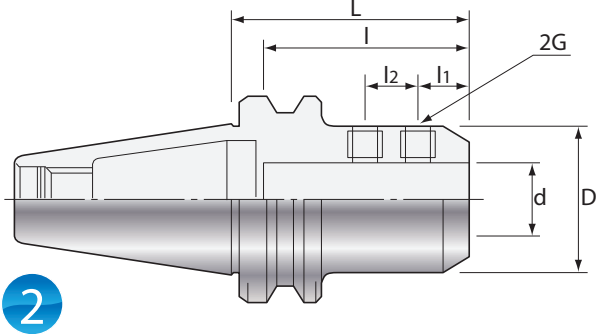
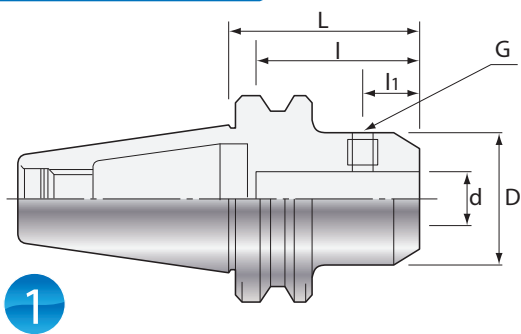
Sechskant

Hex Wrenches



Seite|Page 40

SL2 Weldonfutter
Weldon Chucks



SL2

JIS B6339

6.0
50.0

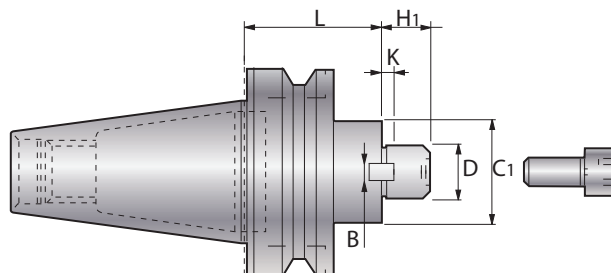
Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder		Typ Type	d (H6)	D	L	l	l1	l2	G
WBT-AHO30-SL2	-6-60	1	6	25	60	36	18	-	M6
	-8-60	1	8	28	60	36	18	-	M8
	-10-60	1	10	35	60	40	20	-	M10
	-12-75	1	12	42	75	45	22.5	-	M12
	-16-90	1	16	48	90	48	24	-	M14
	-20-90	1	20	52	90	50	25	-	M16
WBT-AHO40-SL2	-6-75	1	6	25	75	36	18	-	M6
	-8-75	1	8	28	75	36	18	-	M8
	-10-75	1	10	35	75	40	20	-	M10
	-12-75	1	12	42	75	45	22.5	-	M12
	-16-75	1	16	48	75	48	24	-	M14
	-20-75	1	20	52	75	50	25	-	M16
	-25-90	2	25	65	90	56	24	25	M18
	-32-120	2	32	72	120	60	24	28	M20
WBT-AHO50-SL2	-6-90	1	6	25	90	36	18	-	M6
	-8-90	1	8	28	90	36	18	-	M8
	-10-90	1	10	35	90	40	20	-	M10
	-12-90	1	12	42	90	45	22.5	-	M12
	-16-90	1	16	48	90	48	24	-	M14
	-20-90	1	20	52	90	50	25	-	M16
	-25-105	2	25	65	105	56	24	25	M18
	-32-120	2	32	72	120	60	24	28	M20
	-40-120	2	40	80	120	70	30	32	M20
	-50-130	2	50	90	130	80	35	32	M24

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.



FMC

JIS B6339

**Form
AD**

**auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available**

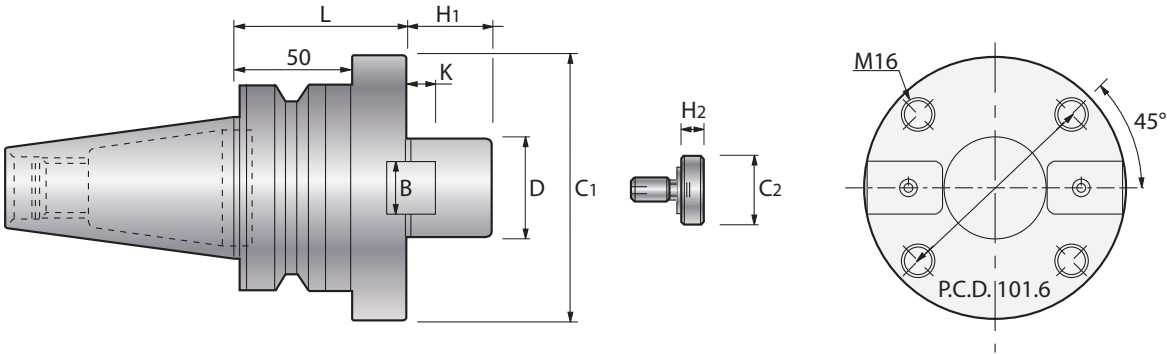
Halter Holder			D	L	C1	H1	B	K	Fräser-Anzugsschraube Clamp bolt	Messerkopf ø Cutter ø
WBT-AHO30	-FMC22	-45	22	45	45	18	10	5	M10	50, 63
		-60	22	60	45	18	10	5	M10	50, 63
WBT-AHO40	-FMC22	-45	22	45	45	18	10	5	M10	50, 63
		-60	22	60	45	18	10	5	M10	50, 63
		-75	22	75	45	18	10	5	M10	50, 63
		-90	22	90	45	18	10	5	M10	50, 63
	-FMC27	-60	27	60	70	20	12	6	M12	80
		-75	27	75	70	20	12	6	M12	80
		-90	27	90	70	20	12	6	M12	80
	-FMC32	-60	32	60	85	22	14	7	M16	100
		-75	32	75	85	22	14	7	M16	100
		-90	32	90	85	22	14	7	M16	100
WBT-AHO50	-FMC22	-45	22	45	45	18	10	5	M10	50, 63
		-90	22	90	45	18	10	5	M10	50, 63
		-150	22	150	45	18	10	5	M10	50, 63
		-200	22	200	45	18	10	5	M10	50, 63
		-250 ¹	22	250	45	18	10	5	M10	50, 63
		-300 ¹	22	300	45	18	10	5	M10	50, 63
		-403 ¹	22	403	45	18	10.5	5	M10	50, 63
	-FMC27	-45	27	45	70	20	12	6	M12	80
		-105	27	105	70	20	12	6	M12	80
		-150	27	150	70	20	12	6	M12	80
		-200	27	200	70	20	12	6	M12	80
		-250 ¹	27	250	70	20	12	6	M12	80
		-300 ¹	27	300	70	20	12	6	M12	80
		-408 ¹	27	408	50	20	12.5	6	M12	80
	-FMC32	-45	32	45	85	22	14	7	M16	100
		-75	32	75	85	22	14	7	M16	100
		-105	32	105	85	22	14	7	M16	100
		-150	32	150	85	22	14	7	M16	100

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.

¹ IKZ nicht möglich

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.

¹ No through hole for center through coolant



FMB

JIS B6339

Form

AD

Typ FMB
Type FMB

Mit vergrößerter Bund-Anlagefläche
With larger flange contact

auch mit

with

DIN 69871

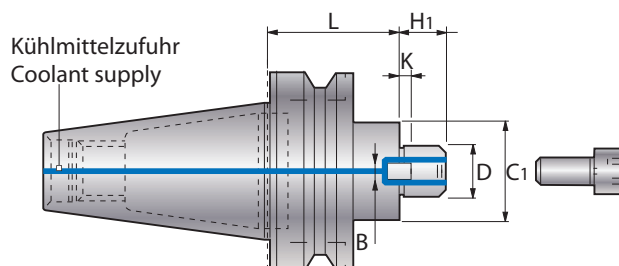
verfügbar

available

Halter Holder			D	L	C1	H1	B	K	C2	H2	Fräser-Anzugsschraube Clamp bolt	Messerkopf ø Cutter ø
WBT-AHO30	-FMB27	-45	27	45	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
		-60	27	60	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
WBT-AHO40	-FMB27	-60	27	60	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
		-90	27	90	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
	-FMB40	-60	40	60	85	26	16	8.5	50	14	MBA-M20	100, 125
WBT-AHO50	-FMB27	-45	27	45	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
		-90	27	90	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
		-150	27	150	80	26	12	6	33	10	MBA-M12	80
	-FMB40	-45	40	45	85	26	16	8.5	50	14	MBA-M20	100, 125
		-75	40	75	85	26	16	8.5	50	14	MBA-M20	100, 125
		-105	40	105	85	26	16	8.5	50	14	MBA-M20	100, 125
	-FMB60	-75 ¹	60	75	140	25	25.4	12.5	-	-	M16	200

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.
¹ IKZ nicht möglich

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.
¹ No through hole for center through coolant



FMH

JIS B6339

**Form
AD**

Typ FMH
Type FMH

Mit Kühlkanalbohrungen
With Coolant Jet

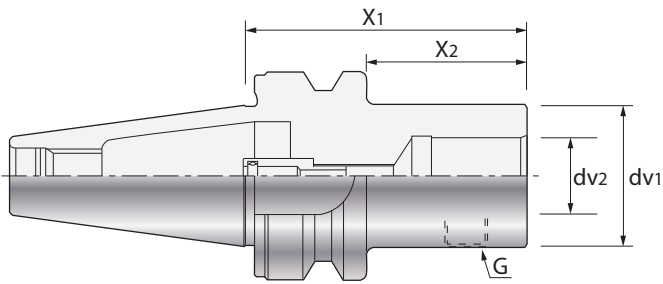
auch mit | **with**
DIN 69871
verfügbar | **available**

Halter Holder			D	L	C1	H1	B	K	C2	Fräser-Anzugsschraube Clamp bolt	Messerkopf ø Cutter ø
WBT-AHO30	-FMH16 -34	-45	16	45	34	17	8	5	-	M8	50
		-60	16	60	34	17	8	5	-	M8	50
	-FMH22 -47	-45	22	45	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-60	22	60	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
	-FMH27 -60	-60	27	60	60	20	12	6	-	M12	80
WBT-AHO40	-FMH16 -34	-45	16	45	34	17	8	5	-	M8	50
		-60	16	60	34	17	8	5	-	M8	50
		-75	16	75	34	17	8	5	-	M8	50
		-90	16	90	34	17	8	5	-	M8	50
	-FMH22 -47	-45	22	45	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-60	22	60	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-75	22	75	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-90	22	90	47	18	10	5.6	-	M10	50,63
	-FMH22 -60	-45	22	45	60	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-60	22	60	60	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-75	22	75	60	18	10	5.6	-	M10	50,63
		-90	22	90	60	18	10	5.6	-	M10	50,63
	-FMH27 -60	-60	27	60	60	20	12	6	-	M12	80
		-75	27	75	60	20	12	6	-	M12	80
		-90	27	90	60	20	12	6	-	M12	80
	-FMH27 -76	-60	27	60	76	20	12	6	-	M12	80
		-75	27	75	76	20	12	6	-	M12	80
		-90	27	90	76	20	12	6	-	M12	80
	-FMH32 -96	-60	32	60	96	22	14	7	-	M16	100
		-75	32	75	96	22	14	7	-	M16	100
		-90	32	90	96	22	14	7	-	M16	100
WBT-AHO50	-FMH16 -34	-45	16	45	34	17	8	5	-	M8	50
		-90	16	90	34	17	8	5	-	M8	50
		-150	16	150	34	17	8	5	-	M8	50
		-200	16	200	34	17	8	5	-	M8	50
		-250	16	250	34	17	8	5	-	M8	50
		-300	16	300	34	17	8	5	-	M8	50

Halter Holder			D	L	C ₁	H ₁	B	K	C ₂	Fräser-Anzugsschraube	Messerkopf ø	
										Clamp bolt	Cutter ø	
WBT-AHO50	-FMH22	-45	22	45	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-90	22	90	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-150	22	150	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-200	22	200	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-250	22	250	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-300	22	300	47	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
	-60	-45	22	45	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-90	22	90	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-150	22	150	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-200	22	200	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-250	22	250	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
		-300	22	300	60	18	10	5.6	-	M10	50, 63	
	-FMH27	-45	27	45	60	20	12	6	-	M12	80	
		-90	27	90	60	20	12	6	-	M12	80	
		-150	27	150	60	20	12	6	-	M12	80	
		-200	27	200	60	20	12	6	-	M12	80	
		-250	27	250	60	20	12	6	-	M12	80	
		-300	27	300	60	20	12	6	-	M12	80	
	-76	-45	27	45	76	20	12	6	-	M12	80	
		-90	27	90	76	20	12	6	-	M12	80	
		-150	27	150	76	20	12	6	-	M12	80	
		-200	27	200	76	20	12	6	-	M12	80	
		-250	27	250	76	20	12	6	-	M12	80	
		-300	27	300	76	20	12	6	-	M12	80	
	-FMH32 -96	-45	32	45	96	22	14	7	-	M16	100	
		-105	32	105	96	22	14	7	-	M16	100	
		-150	32	150	96	22	14	7	-	M16	100	
		-200	32	200	96	22	14	7	-	M16	100	
	-FMH40 -100	-45	40	45	100	26	16	8.5	50	MBAH-M20	100, 125	
		-75	40	75	100	26	16	8.5	50	MBAH-M20	100, 125	
		-105	40	105	100	26	16	8.5	50	MBAH-M20	100, 125	
		-150	40	150	100	26	16	8.5	50	MBAH-M20	100, 125	

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.



MS

JIS B6339

Form
AD

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			X1	X2	dv1	dv2	G	
WBT-AHO40	-1811	-50	50	23	18	11	C5-1	
		-90	90	63	18	11	C5-1	
	-2211	-65	65	38	22	11	C5-2	
		-105	105	78	22	11	C5-2	
	-2514	-49	49	22	25	14	C8-1	
		-89	89	62	25	14	C8-1	
	-3218	-54	54	27	32	18	C8-2	
		-94	94	67	32	18	C8-2	
	-4022	-60	60	33	40	22	C10-1	
		-100	100	73	40	22	C10-1	
	-5028	-54	54	27	50	28	C12-1	
		-94	94	67	50	28	C12-1	
	-6336	-64	64	37	63	36	C16-1	
		-114	114	87	63	36	C16-1	
	-8036	-70	70	-	80	36	C16-2	
		-120	120	-	80	36	C16-2	

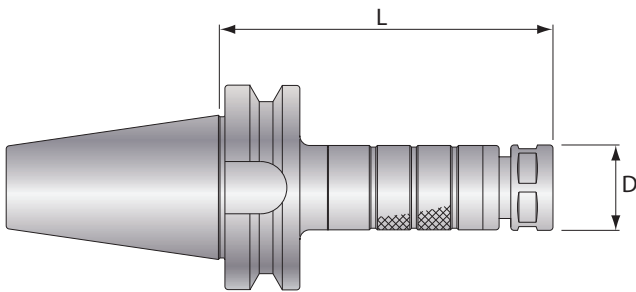
IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen
mit Kühlmittelrohr möglich.
Form B: auf Anfrage

Inner coolant supply only possible by using
AHO-Retention stud with coolant pipe.
Form B: on request

Halter Holder			X1	X2	dv1	dv2	G	
WBT-AHO50	-1811	-65	65	27	18	11	C5-1	
		-105	105	67	18	11	C5-1	
	-2211	-65	65	27	22	11	C5-2	
		-105	105	67	22	11	C5-2	
	-2514	-64	64	26	25	14	C8-1	
		-104	104	66	25	14	C8-1	
	-3218	-69	69	31	32	18	C8-2	
		-109	109	71	32	18	C8-2	
		-149	149	111	32	18	C8-2	
	-4022	-60	60	22	40	22	C10-1	
		-100	100	62	40	22	C10-1	
		-140	140	102	40	22	C10-1	
		-180	180	142	40	22	C10-1	
	-5028	-65	65	27	50	28	C12-1	
		-105	105	67	50	28	C12-1	
		-165	165	127	50	28	C12-1	
		-205	205	167	50	28	C12-1	
	-6336	-75	75	37	63	36	C16-1	
		-125	125	87	63	36	C16-1	
		-200	200	162	63	36	C16-1	
	-8036	-75	75	37	80	36	C16-2	
		-125	125	87	80	36	C16-2	
		-200	200	162	80	36	C16-2	

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.

Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.



STM

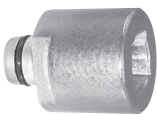
JIS B6339

M1
M30

Mit axialer Längeneinstellung und Schnittdruckkompensation
With axial length adjustment and cutting force compensation

auch mit | with
DIN 69871
verfügbar | available

Halter Holder			Schneidbereich Tapping range	L	D	4kt-Mitnehmer Square driver		Spannmutter Cap nut	
WBT-AHO30	-STM8	-75	M1-M6	75	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
		-90	M1-M6	90	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
		-105	M1-M6	105	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
	-STM12	-75	M3-M8	75	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-90	M3-M8	90	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-105	M3-M8	105	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
	-STM18	-90	M5-M20	90	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-105	M5-M20	105	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-120	M5-M20	120	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
	-STM30	-105	M20-M30	105	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-120	M20-M30	120	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-135	M20-M30	135	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
WBT-AHO40	-STM8	-90	M1-M6	90	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
		-105	M1-M6	105	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
		-120	M1-M6	120	21	STS8	FDC-07	KDP-1414	SW17
	-STM12	-90	M3-M8	90	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-105	M3-M8	105	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-120	M3-M8	120	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
	-STM18	-105	M5-M20	105	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-120	M5-M20	120	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-135	M5-M20	135	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
	-STM30	-120	M20-M30	120	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-135	M20-M30	135	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
WBT-AHO50	-STM12	-105	M3-M8	105	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-120	M3-M8	120	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-135	M3-M8	135	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
		-150	M3-M8	150	26	STS12	FSC-09	HTP-09	S-1L
	-STM18	-105	M5-M20	105	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-120	M5-M20	120	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-135	M5-M20	135	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
		-150	M5-M20	150	36	STS18	FSC-16	HTP-16	S-4L
	-STM30	-120	M20-M30	120	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-135	M20-M30	135	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-150	M20-M30	150	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L
		-180	M20-M30	180	46	STS30	FSC-22	HTP-22	S-5L



STS

STS-R

KDP|HTP

SW17|S-L

Halter Holder		Schneidbereich Tapping range	4kt-Mitnehmer Square driver	Einschraubwerkzeug Tool changer		Spannmutter Cap nut	
STM8	DIN 371	M1	STS8-□2.1	STS-R0	FDC-02507	KDP-1414	SW17
	DIN 371	M2	STS8-□2.1	STS-R0	FDC-02807	KDP-1414	SW17
	DIN 371	M3	STS8-□2.7	STS-R0	FDC-03507	KDP-1414	SW17
	DIN 371	M4	STS8-□3.4	STS-R0	FDC-04507	KDP-1414	SW17
	DIN 371	M5	STS8-□4.9	STS-R0	FDC-06007	KDP-1414	SW17
	DIN 371	M6	STS8-□4.9	STS-R0	FDC-06007	KDP-1414	SW17
STM12	DIN 371	M2	STS12-□2.1	STS-R1	FSC-02809	HTP-09	S-1L
	DIN 371	M3	STS12-□2.7	STS-R1	FSC-03509	HTP-09	S-1L
	DIN 371	M4	STS12-□3.4	STS-R1	FSC-04509	HTP-09	S-1L
	DIN 371	M5	STS12-□4.9	STS-R1	FSC-06009	HTP-09	S-1L
	DIN 371	M6	STS12-□4.9	STS-R1	FSC-06009	HTP-09	S-1L
	DIN 371	M8	STS12-□6.2	STS-R1	FSC-08009	HTP-09	S-1L
STM18	DIN 371	M5	STS18-□4.9	STS-R2	FSC-06016	HTP-16	S-4L
	DIN 371	M6	STS18-□4.9	STS-R2	FSC-06016	HTP-16	S-4L
	DIN 371	M8	STS18-□6.2	STS-R2	FSC-08016	HTP-16	S-4L
	DIN 371	M10	STS18-□8.0	STS-R2	FSC-10016	HTP-16	S-4L
	DIN 376	M12	STS18-□7.0	STS-R2	FSC-09016	HTP-16	S-4L
	DIN 376	M14	STS18-□9.0	STS-R2	FSC-11016	HTP-16	S-4L
	DIN 376	M16	STS18-□9.0	STS-R2	FSC-12016	HTP-16	S-4L
	DIN 376	M18	STS18-□11.0	STS-R2	FSC-14016	HTP-16	S-4L
	DIN 376	M20	STS18-□12.0	STS-R2	FSC-16016	HTP-16	S-4L
STM30	DIN 376	M20	STS30-□12.0	STS-R2	FSC-16022	HTP-22	S-5L
	DIN 376	M24	STS30-□14.5	STS-R2	FSC-18022	HTP-22	S-5L
	DIN 376	M27	STS30-□16.0	STS-R2	FSC-20022	HTP-22	S-5L
	DIN 376	M30	STS30-□18.0	STS-R2	FSC-22022	HTP-22	S-5L

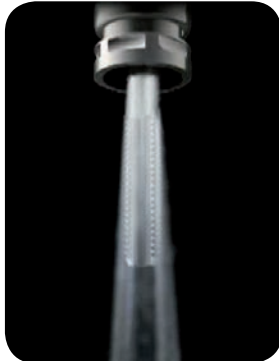
FSC-OH Spannzangen

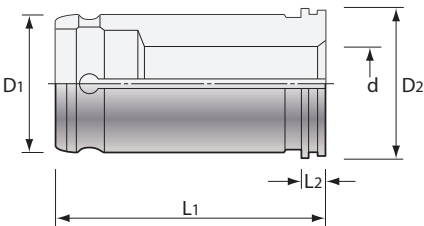
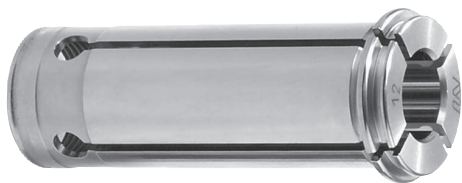
Kühlmitteldicht für innere
Kühlmittelfuhr



FSC-C Spannzangen

Für effektive
Peripheriekühlung





MC

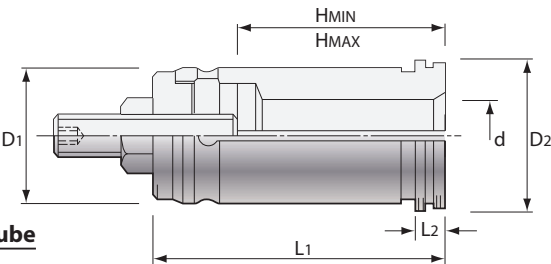
MC Spannhülsen

Flexible Werkzeugspannung durch Spannhülsen

MC Straight Collets

Flexible clamping through Straight Collets

Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	d											
MC	-16-d	16	19	50	4	-	-	6	8	10	12	-	-	-	-	-	-
	-20-d	20	24	60	4	3	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-
	-20-d	20	24	60	4	-	5	7	9	11	13	15	17	-	-	-	-
	-25-d	25	29	60	4	-	-	6	8	10	12	-	16	-	20	-	-
	-32-d	32	36	72	4	-	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25	-
	-42-d	42	47	85	4	-	-	6	8	10	12	-	16	-	20	25	32



MC-A

MC-A Spannhülsen

mit Längenverstellungsschraube

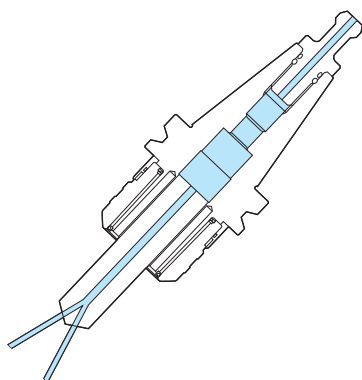
MC-A Straight Collets

with presetting screw

Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	HMAX	d											
MC-A	-16-d	16	19	55	4	45	6	8	10	12	-	-	-	-	-	-	-	-
	-20-d	20	24	65	4	55	6	8	10	12	16	-	-	-	-	-	-	-
	-25-d	25	29	65	4	55	6	8	10	12	16	20	-	-	-	-	-	-
	-32-d	32	36	79	4	66	6	8	10	12	16	20	25	-	-	-	-	-
	-42-d	42	47	92	4	79	6	8	10	12	16	20	25	32	-	-	-	-

MC-A

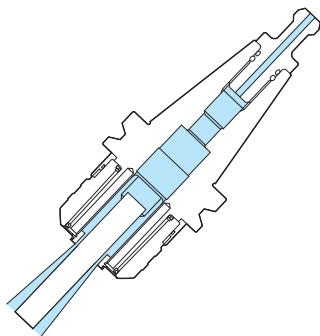
Hülse Collet		d	6	8	10	HMIN	12	16	20	25	32
MC-A	16	24	25	29	35	-	-	-	-	-	-
	20	22	28	29	35	39	-	-	-	-	-
	25	22	28	29	35	39	39	-	-	-	-
	32	27	29	36	35	39	39	49	-	-	-
	42	27	33	35	43	39	39	49	49	-	-



MC-OH

MC-OH Spannhülsen für innere Kühlmittelzufuhr
MC-OH Straight Collets for inner coolant supply

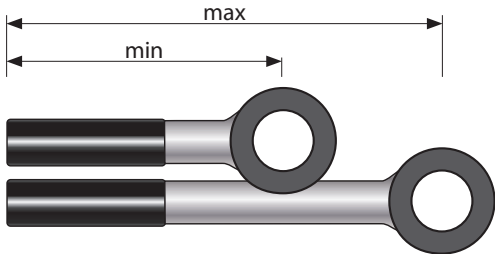
Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	d											
MC	-16-d-OH	16	19	50	4	-	6	8	10	12	-	-	-	-	-	-	-
	-20-d -OH	20	24	60	4	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-	-
	-20-d -OH	20	24	60	4	5	7	9	11	13	15	17	-	-	-	-	-
	-25-d -OH	25	29	60	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	-	-	-
	-32-d -OH	32	36	72	4	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25	-	-
	-42-d -OH	42	47	85	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	25	32	-



MC-C

MC-C Spannhülsen für Peripheriekühlung
MC-C Straight Collets for side through coolant

Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	d											
MC	-16-d-C	16	19	50	4	-	6	8	10	12	-	-	-	-	-	-	-
	-20-d -C	20	24	60	4	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-	-
	-25-d -C	25	29	60	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	-	-	-
	-32-d -C	32	36	72	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	25	32	-
	-42-d -C	42	47	85	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	25	32	-
	-42-d -C	42	47	85	4	-	6	8	10	12	-	16	-	20	25	32	-



RS

RS Rollenschlüssel
Teleskopausführung

Roller spanners
Telescope type

Halter Holder	Rollenschlüssel Roller spanner	min. max.
CT20S	RS-20	250-370
CT25S	RS-25	280-400
CT32S	RS-32	280-400



HS

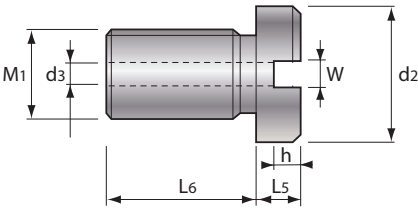
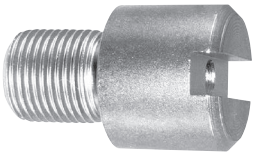
HS Spannschlüssel

HS Spanners

Halter Holder	Spannschlüssel Spanner
CT16S	HS-1-16
CT20S	HS-2-20
CT25S	HS-2.5-25
CT32S	HS-3-32
CT42S	HS-4-42

Schnelle, einfache und sichere Werkzeugspannung mittels Hakenschlüssel.

Quick, easy and save tool clamping by using a hook spanner

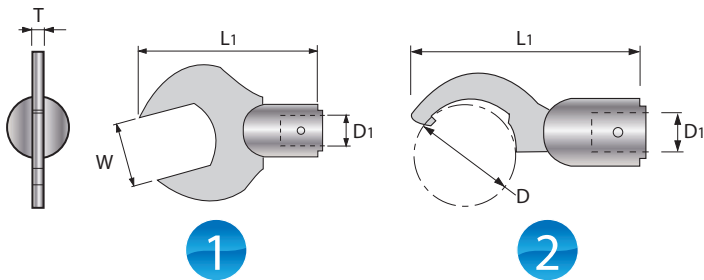


BL

BL Einstellschraube
für Kraftspannfutter CTS

BL Presetting screw
for CTS Milling Chucks

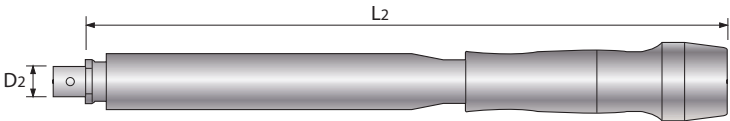
Schraube Screw		d2	d3	L5	L6	M1 P=1.0	W	h	Halter Holder
BL	-16-L5	15	4.5	5, 15, 25	14	10	5	3.5	CT16
	-20-L5	18	4.5	5, 15, 25	14	12	5	3.5	CT20, CT25
	-32-L5	25	4.5	10, 20, 35	17	18	5	5	CT32, CT42



SH

SH Einsteckwerkzeug
SH Spanner head

Einsteckwerkzeug Spanner head		Typ Type	W	T	D	D1	Halter Holder	Schlüssel Wrench	Bereich Range	D2	L2
SH	-1A-15	1	24	4.5	-	15	HDC-09A	CL50N x15D	10-50 Nm	15	219
	-3A-15	1	30	4.5	-	15	HDC-12A	CL100N x15D	20-100 Nm	15	294
	-4A-15	1	33	4.5	-	15	HDC-16A	CL100N x15D	20-100 Nm	15	294
	-5A-15	1	42	5.5	-	15	HDC-22A	CL100N x15D	20-100 Nm	15	294
	-23-10	2	-	-	23	10	HDC-07A	CL25N x10D	5-25 Nm	10	189
	-25-15	2	-	-	29	15	GDC-09A	CL50N x15D	10-50 Nm	15	219
	-30-15	2	-	-	34	15	GDC-12A	CL100N x15D	20-100 Nm	15	294
	-34-15	2	-	-	38	15	GDC-16A	CL100N x15D	20-100 Nm	15	294



CL

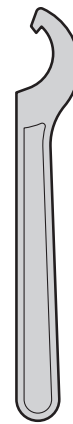
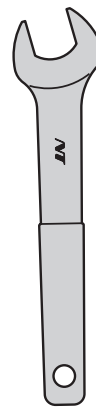
CL Drehmomentschlüssel
CL Torque wrench

Dremo-Schlüssel Torque wrench		Bereich Range	D2	L2
CL	-25N	5-25 Nm	10	189
	-50N	10-50 Nm	15	219
	-100N	20-100 Nm	15	294
	-200N	40-200 Nm	19	435



HDP

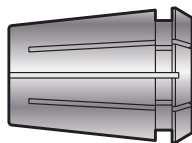
GDP



S-L

FK

Halter Holder		Spannmutter Cap nut				Spannschlüssel Spanner			
		HDP	GDP						
HDC07A	FDC-07	HDP-07	-			S-0	-		
HDC09A	FDC-09	HDP-09	-			S-1L	-		
HDC12A GDC12A	FDC-12	HDP-12	GDP-12			S-3L	FK0034		
HDC16A GDC16A	FDC-16	HDP-16	GDP-16			S-4L	FK0034		
HDC22A	FDC-22	HDP-07	-			S-5L	-		



FDC

FDC Ultra Präzisions-Spannzangen

FDC Ultra Precision Collets



Spannzange Collet	Spann-ø 0.5 stgd.	
	Clamping range 0.5 steps	
FDC-07	ø 1.0	
FDC-07	ø 1.5-3.5	
FDC-07	ø 4.0-7.0	
FDC-07-OH	ø 3.0-3.5	
FDC-07-OH	ø 4.0-7.0	
FDC-07-C	ø 3.0-7.0	
FDC-09	ø 3.0-9.0	
FDC-09-OH	ø 3.0-9.0	
FDC-09-C	ø 3.0-9.0	
FDC-12	ø 3.0-12.0	
FDC-12-OH	ø 3.0-12.0	
FDC-12-C	ø 3.0-12.0	
FDC-16	ø 3.0-16.0	
FDC-16-OH	ø 3.0-16.0	
FDC-16-C	ø 6.0-16.0	
FDC-22	ø 4.0-22.0	
FDC-22-OH	ø 6.0-22.0	
FDC-22-C	ø 6.0-22.0	

FDC Spannzangen

Mehr Spannkraft, Präzision und Radialsteifigkeit als herkömmliche ER-Spannzangen.

FDC Collets

Better clamping force, precision and rigidity compared to conventional ER collets.



FDC-OH Spannzangen

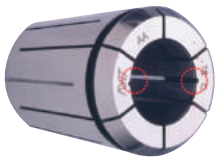
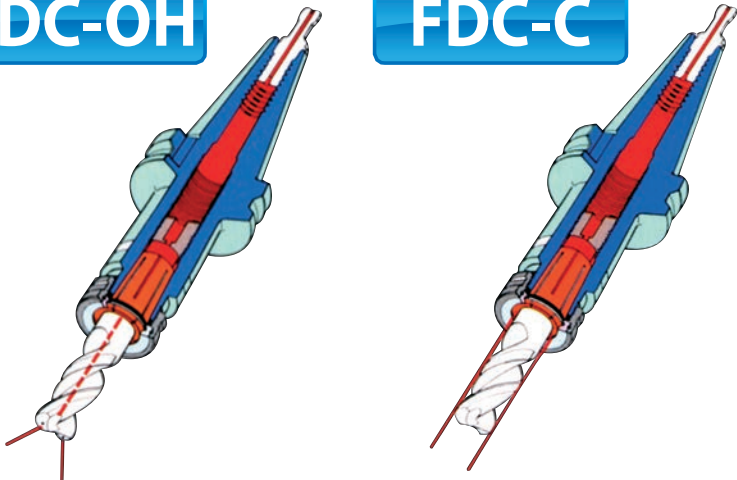
Selbstdichtend für innere Kühlmittelzufuhr.

FDC-OH Spannzangen

Metallic sealed for inner coolant supply.

FDC-OH

FDC-C

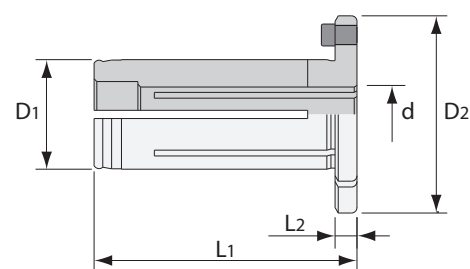


FDC-C Spannzangen

Selbstdichtend mit innenliegenden Kühlmittelnuten für die Peripheriekühlung.

FDC-C Spannzangen

Metallic sealed with additional nozzels für side through coolant.



PHS-OH

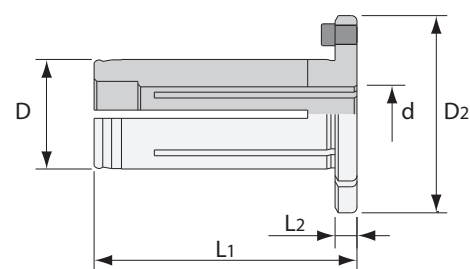
PHS-OH Spannhülsen

für innere Kühlmittelzufuhr

PHS-OH Collets

for inner coolant supply

Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	d																	
PHS	-12-d-OH	12	26	49	4	3	4	5	6	7	8	9	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-20-d-OH	20	36	49	4	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18			



PHS-C

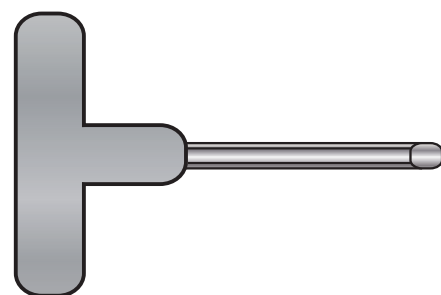
PHS-C Spannhülsen

für Peripheriekühlung

PHS-C Collets

for side through coolant

Hülse Collet		D1	D2	L1	L2	d																	
PHS	-12-d-C	12	26	49	4	3	4	5	6	7	8	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-20-d-C	20	36	49	4	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	-			

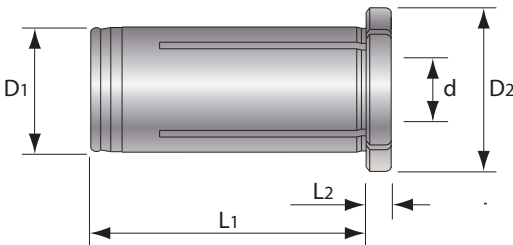


L-T

L-T Sechskant-Schlüssel

L-T Hex wrench

6kant-Schlüssel Hex wrench		Passend für Dehnspannfutter Fit for Hydro Chucks																	
L-4T	PHC	03	04	06	08	10	12	14	16	18	20	-	-						
	PHC-S	03	04	06	08	10	12	-	16	-	20	-	-						
L-6T	PHC PHC-S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	32							



HS-OH|CF

HS-OH Spannhülsen	metallisch dichtend für innere Kühlmittelzufuhr	HS-CF Spannhülsen	metallisch dichtend für Peripheriekühlung
HS-OH Collets	metallic sealed for inner coolant supply	HS-CF Collets	metallic sealed for side-through coolant

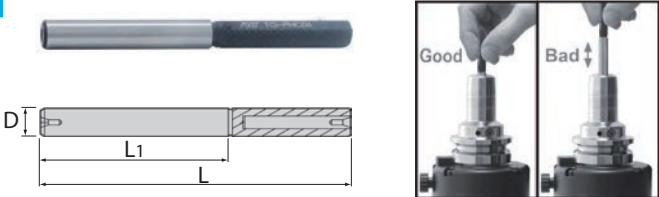
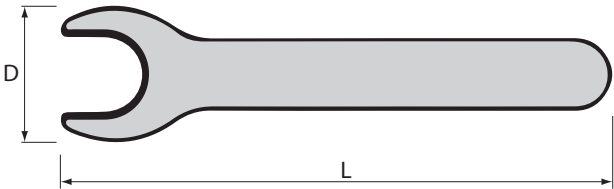
Spannhülsen Collets		passend für fit to	D1	D2	L1	L2	d									
HS12	-d-OH	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-d-OH	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	-	4	6	8	10	-	-	-	-	-
	-d-CF	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-d-CF	PHC12S, PHZ12S	12	16	44	4	-	4	6	8	-	-	-	-	-	-
HS20	-d-OH	PHC20S	20	25	50	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-d-OH	PHC20S	20	25	50	4	-	4	6	8	10	12	16	-	-	-
	-d-CF	PHC20S	20	25	50	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-d-CF	PHC20S	20	25	50	4	-	4	6	8	10	12	16	-	-	-

Weitere Durchmesser auf Anfrage lieferbar More diameter available on request

AZS

AZS Ausziehschlüssel	für HS-Spannhülsen
AZS Extractor	for HS Collets

Schlüssel Extractor		passend für fit to	D	L
AZS	12	HS12	24.6	100
	20	HS20	38	160



ISC

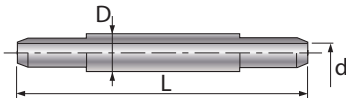
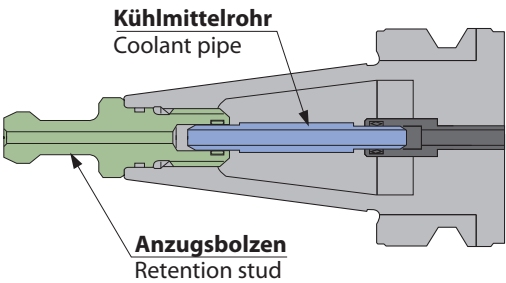
ISC Reinigungsbürste	für Spannboreung
ISC Cleaner brush	for inner shank

Bürste Brush		Spann-ø Clamping diameter
ISC	-03	3.0
	-04	4.0
	-06	6.0
	-08	8.0
	-10	10.0
	-12	12.0

TG

TG Funktions-Prüfwelle
TG Torque check gage

Welle Gage		D	L	L1
TG	-PHC03	3	50	25.5
	-PHC04	4	55	30.5
	-PHC06	6	65	35
	-PHC08	8	65	35
	-PHC10	10	76	46
	-PHC12	12	76	46
	-PHC16	16	76	46
	-PHC20	20	76	46
	-PHC25	25	86	56



AHO

AHO Hohlsteilkegel
AHO Hollow shank

IKZ nur unter Verwendung des AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr möglich.

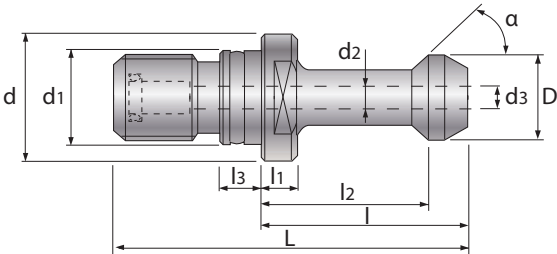
Inner coolant supply only possible by using AHO-Retention stud with coolant pipe.

CP

CP Kühlmittelrohr
CP Coolant pipe

Kühlmittelrohr Coolant pipe	d	D	L
CP-BBT30-OH	3	6	42
CP-BBT40-OH	4	8	70
CP-BBT50-OH	7	13	98

Lieferumfang:
AHO-Anzugsbolzen mit Kühlmittelrohr
Scope of delivery:
AHO-Retention stud with coolant pipe



PSB

PSB Anzugsbolzen
PSB Retention stud

Anzugsbolzen Retention stud	MAS	JIS	D	d	d1	d2	d3	L	l	l1	l2	l3	G	α
PSB-0-CH-AHO	P30T1	-	11	16.5	12.5	7	2.5	43	23	5	18	4	M12	45°
PSB-3-CH-AHO	P40T1	-	15	23	17	10	4	60	35	6	28	5	M16	45°
PSB-4-CH-AHO	P40T2	-	15	23	17	10	4	60	35	6	28	5	M16	60°
PSB-7-CH-AHO	P50T1	-	23	38	25	17	6	85	45	10	35	8	M24	45°
PSB-8-CH-AHO	P50T2	-	23	38	25	17	6	85	45	10	35	8	M24	60°
PSB-30P-AHO	-	30P	12	16.5	12.5	8	4	43	23.4	5	18.4	4	M12	75°
PSB-40P-AHO	-	40P	19	23	17	14	7	54	29	7	23	5	M16	75°
PSB-50P-AHO	-	50P	28	38	25	21	10	74	34	7	25	8	M24	75°

Anzugsbolzen Retention stud	D	d	d1	d2	d3	L	l	l1	l2	l3	G	α
PSB-17-CH-AHO	24	36	25	18	6	71	31	5	23	10	M24	45°
PSB-19-CH-AHO	23	38	25	17	6	85	45	10	35	10	M24	90°
PSB-23-CH-AHO	18.8	22	17	12.5	7	44.1	19.1	3	14	5	M16	45°
PSB-24-CH-AHO	29	37	25	20.9	10	65.2	25.2	5	17.6	8	M24	45°
PSB-25-CH-AHO	19	23	17	14	7	54	29	4	23	7	M16	75°
PSB-26-CH-AHO	11	16.5	12.5	7.5	2.5	43	23	5	18	5.5	M12	60°
PSB-DIN40-AHO	19	23	17	14	7	54	26	4	20	8	M16	30°
PSB-DIN50-AHO	28	36	25	21	10	74	34	5	25	10	M24	30°



Copyright

Sämtliche in diesem Katalog enthaltenen Maße, Tabellen und Abbildungen sind unverbindlich. Wir behalten uns technische Änderungen jeder Art ohne Vorankündigung vor. Änderungen sowie Druckfehler berechtigen nicht zu Ansprüchen.

Alle früheren Kataloge verlieren durch diese Ausgabe ihre Gültigkeit. Nachdruck und jede Art der Veröffentlichung oder Vervielfältigung, auch auszugsweise, sind nur mit der Genehmigung der NT TOOL Corporation, Japan zulässig.

All dimensions, charts and pictures in this folder are not binding. We reserve the right to make technical alterations without prior notice. Alterations or misprints do not justify for claims.

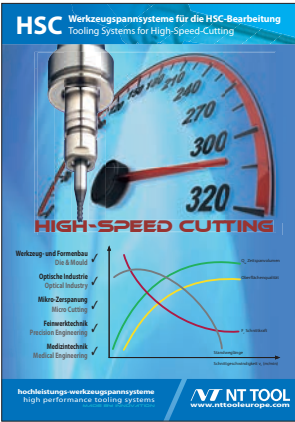
This folder supercedes our former editions. Copying and any kind of duplication or publishing - even in extracts - is not allowed except with permission of NT TOOL Corporation, Japan.

...WEITERE **NT**-WERKZEUGSPANNSYSTEME
...OTHER **NT**-TOOLING SYSTEMS



Hauptkatalog 05
Main Catalog 05

Produkt Übersicht
Product overview



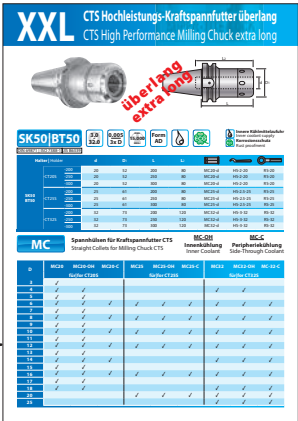
HSC
HSC-Bearbeitung
High Speed Cutting

R-Zero mit Rundlauf "0"
Werkzeugspannlösungen
Tooling Solutions



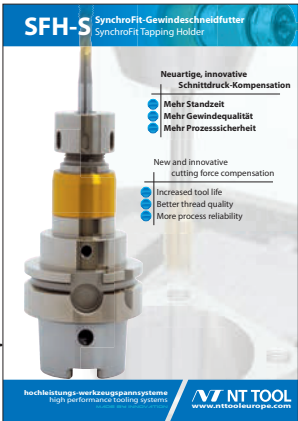
PHC-S
Dehnspannfutter schlank
Slim Hydro Chucks

XXL CTS | FMC
überlang
extra long

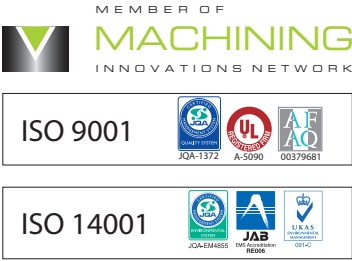


CTS-P
Power-Kraftspannfutter
Power Milling Chucks

SFH-S Synchro
Gewindeschneidfutter
Tapping Holders



| Printed in Germany |
Technische Änderungen vorbehalten | Technical alterations without prior notice



NT TOOL EUROPE
Siemensstrasse 17 A
61449 Steinbach, Germany
+49-(0)6171-91639 - 0
+49-(0)6171-91639-90
info@nttooleurope.com
www.nttooleurope.com