



COOL SERIES

Werkzeugspannung | toolholding
mit Peripherkühlung | with side-through coolant



- Saubere Spannabfuhr
- Kontinuierliche Kühlung der Fräuserschneide
- Kontrollierter Spanbruch
- Mehr Standzeit, bessere Oberflächen
- Mehr Prozesssicherheit

- Clean chip removal
- Continuous cooling of the cutters edge
- Controlled chip break
- More tool life, better surface quality
- Stable machining conditions

CT-SA-C

Hochleistungs-Kraftspannfutter
High Performance Milling Chuck



HSK63A

DIN 69893 | ISO 12164

0.005
3xD

max
20.000
min⁻¹

SK40

DIN 69871 | ISO 7388-1

Halter Holder			d	D ₁	L	L ₁	L ₂		
HSK63A	-CT20SA	-90-C	20	52	90	64	60	HS-2-20	RS-20
SK40	-CT20SA	-90-C	20	52	90	-	80	HS-2-20	RS-20

• SK40: Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrungen mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)

• SK40: Hex-head screws M4x5 are necessary to plug air hole for center through coolant feed. (included in delivery)

Weitere Spann-d mit Peripherkühlung sind mittels Spannhülsen MC-C verfügbar, s. Katalog CT-SA

More Clamping-d with side-through-coolant are available by using MC-C Straight Collets, s. Catalog CT-SA



MC-C

Spannhülsen für Peripherkühlung
Straight Collets for side-through coolant

PHC-A-C

Power Hydro-Dehnspannfutter
Power Hydro Chuck



HSK63A

DIN 69893 | ISO 12164

0.003
50

max
20.000
min⁻¹

HA
HB

Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I _{min}	H _{ax}	
HSK63A	-PHC12A	-90-C	12	30	32	52	90	45	40	50	L-4T
	-PHC20A	-90-C	20	40	42	46	90	49	40	70	L-4T

Weitere Spann-d mit Peripherkühlung sind mittels Spannhülsen PHS-C verfügbar, s. Hauptkatalog 06

More Clamping-d with side-through-coolant are available by using PHC-S Straight Collets, s. Catalogue 06



PHS-C

PHS-C Spannhülsen | **für Peripherkühlung**
PHS-C Straight Collets | for side-through coolant supply

NT TOOL EUROPE

Siemensstrasse 17 A
61449 Steinbach
Germany

+49-(0)6171-91639 - 0

+49-(0)6171-91639-90

@ info@nttooleurope.com

www.nttooleurope.com

NT-Fachhändler | NT-Distributor