

HSK

DIN 69893 | ISO 12164

HSK-A **Seite 027** | Page 027

HSK-E **Seite 066** | Page 066

HSK-F **Seite 077** | Page 077

Zeichenerklärung | Key to symbols



Spannbereich | clamping range



Rundlaufgenauigkeit | run-out accuracy



Wuchtgüte | balancing quality



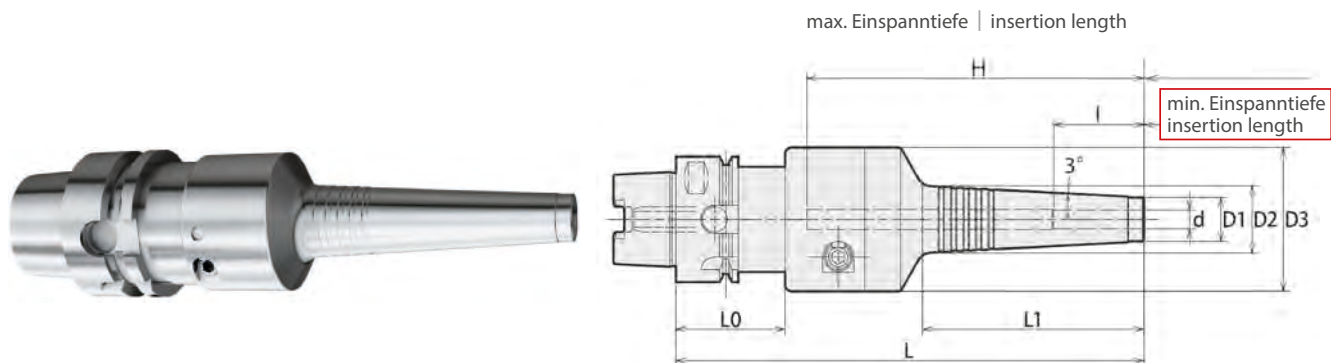
geeignet für IK-Werkzeuge | suitable for internally cooled tools



geeignet für HA-Schäfte | suitable for HA-shank



max. zulässige Drehzahl (bezogen auf kleinsten Spann-d und kürzestes L-Maß.)
max. rpm (based on the smallest clamping-dia. and the shortest L-dimension)



HSK40A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0
12.0

0.003
3xD

G2.5
25.000
min⁻¹



Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₀	I	H		
HSK40A	-PHC03SA	-90	3	11	13,0	46	90	19	35	18	69	-	L-4T
		-100	3	11	14,2	46	100	30	35	18	79	-	L-4T
	-PHC04SA	-90	4	11	13,0	46	90	19	35	24	69	-	L-4T
		-100	4	11	14,2	46	100	30	35	24	79	-	L-4T
	-PHC06SA	-105	6	13	15,8	46	105	26	35	29	84	-	L-4T
	-PHC08SA	-105	8	15	17,9	46	105	27	35	29	84	-	L-4T
	-PHC10SA	-120	10	17	21,5	46	120	42	35	29	99	-	L-4T
	-PHC12SA	-120	12	19	23,6	46	120	43	35	29	99	HS12-d	L-4T

- Schafttoleranz h6
- HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten
- HSK ohne Bohrung für Handspannung
- Längeneinstellschraube optional

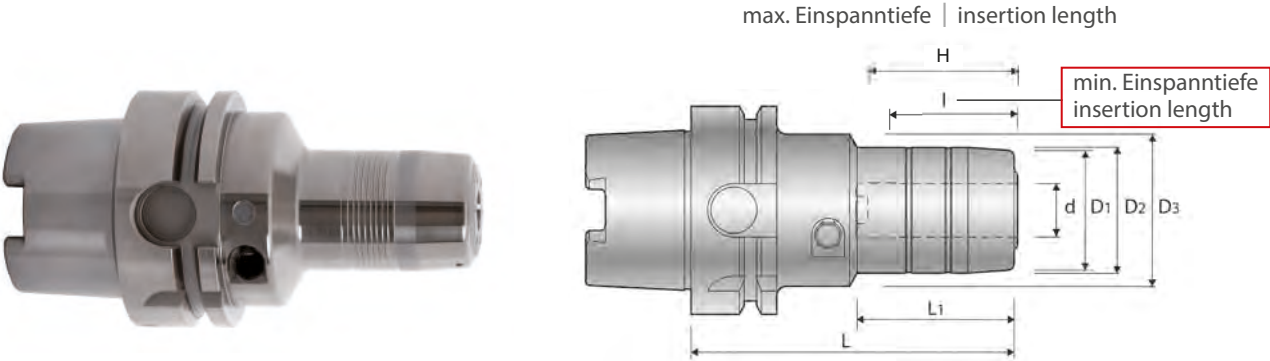
- Tool shank diameter tolerance must be within h6
- HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery
- HSK without holes for manual clamping
- length adjustment screw optional



PHC•A

Power Dehnspannfutter

Power Hydro Chuck



HSK40A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0
25.0

0.003
50

max
15.000
min⁻¹

Tol.
h6

HA ✓

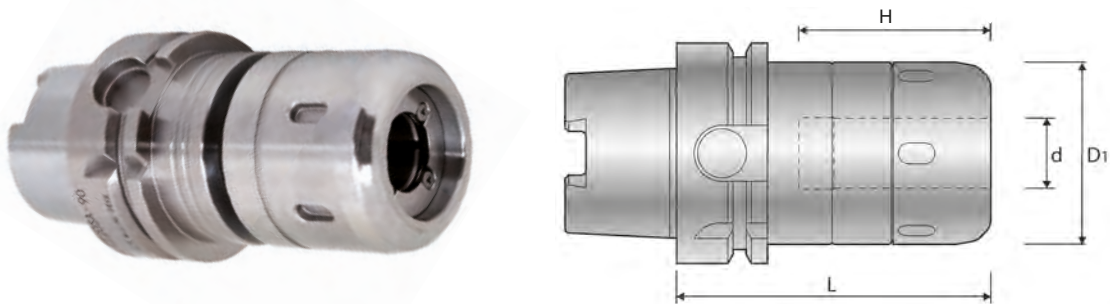
HB ✗

Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I	H		
HSK40A	-PHC03A	-75 ¹	3	-	24	46	75	19,8	18	27	-	L-4T
	-PHC04A	-80 ¹	4	-	25	46	80	25,1	24	29	-	L-4T
	-PHC06A	-90	6	24	26	46	90	30	29	34	-	L-4T
	-PHC08A	-90	8	26	28	46	90	30	29	34	-	L-4T
	-PHC10A	-105	10	28	30	52	105	44	40	50	-	L-4T
	-PHC12A	-105	12	30	32	52	105	45	40	50	PHS12-d	L-4T
	-PHC14A	-105	14	34	36	52	105	46	40	50	-	L-4T
	-PHC16A	-105	16	36	38	52	105	46	40	50	-	L-4T
	-PHC20A	-105	20	40	42	46	105	49	40	50	PHS20-d	L-4T
	-PHC25A	-120	25	50	52	59	120	59	50	60	-	L-4T

- HSK-Kühlmittelrohr im Lieferumfang enthalten
 - HSK ohne Bohrung für Handspannung
 - Mit axialer Längeneinstellung
 - ¹ ohne axiale Längeneinstellung
- HSK-Coolant pipe included in delivery
 - HSK without holes for manual clamping
 - With axial length adjustment
 - ¹ without axial length adjustment

CT•SA

Hochleistungs-Kraftspannfutter
High Performance Milling Chuck



HSK40A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0
25.0

0.005
3x D

max
15.000
min⁻¹

Halter Holder			d	D ₁	L	H		
HSK40A	-CT16SA	-75 ¹	16	45	75	50	MC16-d	HS-1-16
		-90 ¹	16	45	90	60	MC16-d	HS-1-16
	-CT20SA	-90	20	52	90	60	MC20-d	HS-2-20
		-105	20	52	105	60	MC20-d	HS-2-20
	-CT25SA	-105	25	61	105	60	MC25-d	HS-2.5-25

- HSK-Kühlmittelrohr im Lieferumfang enthalten
 - HSK ohne Bohrung für Handspannung
 - MC-A Spannhülsen nicht einsetzbar

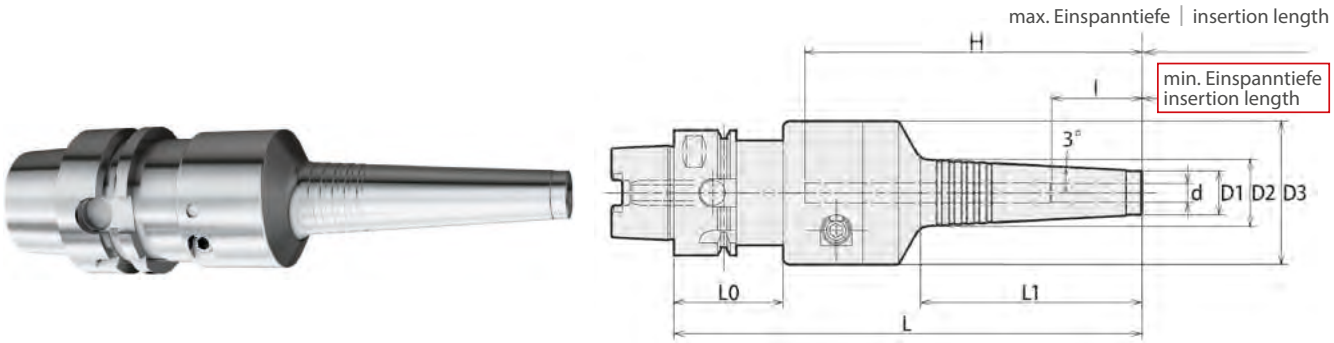
¹ Nicht einsetzbar auf bestimmten BAZ
- HSK-Coolant pipe included in delivery
 - HSK without holes for manual clamping
 - MC-A Collets cannot be used

¹ Not suitable for certain M/C

PHC-SA

Dehnspannfutter superschlank

Slim Hydro Chuck Series



HSK50A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0

12.0

0.003

3xD

G2.5

25.000

min⁻¹

HA

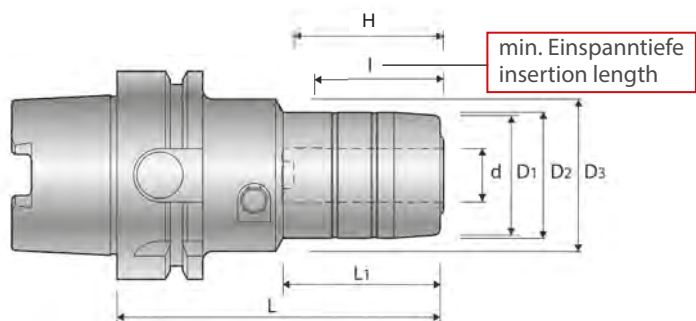
HB

Halter Holder			d	L	L ₁	D ₁	D ₂	D ₃	L ₀	I	H		
HSK50A	-PHC03SA	-95	3	95	19	11	13,0	46	42	18	69	-	L-4T
		-105	3	105	30	11	14,2	46	42	18	79	-	L-4T
	-PHC04SA	-95	4	95	19	11	13,0	46	42	24	69	-	L-4T
		-105	4	105	30	11	14,2	46	42	24	79	-	L-4T
	-PHC06SA	-105	6	105	26	13	15,8	46	42	29	79	-	L-4T
		-PHC08SA	-105	8	105	27	15	17,9	46	42	29	79	-
	-PHC10SA	-120	10	120	42	17	21,5	46	42	29	94	-	L-4T
	-PHC12SA	-120	12	120	43	19	23,6	46	42	29	94	HS12-d	L-4T

- Schafttoleranz h6
 - HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten.
 - HSK ohne Bohrung für Handspannung
 - Längeneinstellschraube optional
- Tool shank diameter tolerance must be within h6
 - HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery
 - HSK without holes for manual clamping
 - length adjustment screw optional



max. Einspanntiefe | insertion length



HSK50A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0
25.0

0.003
50

max
25.000
min⁻¹



Tol.
h6



Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I	H		
HSK50A	-PHC03A	-80 ¹	3	19,8	24	46	80	19,8	18	27	-	L-4T
	-PHC04A	-85 ¹	4	25,1	25	46	85	25,1	24	29	-	L-4T
	-PHC06A	-90	6	24	26	46	90	30	29	34	-	L-4T
	-PHC08A	-90	8	26	28	46	90	30	29	34	-	L-4T
	-PHC10A	-105	10	28	30	52	105	44	40	50	-	L-4T
	-PHC12A	-105	12	30	32	52	105	45	40	50	PHS12-d	L-4T
	-PHC14A	-105	14	34	36	52	105	46	40	50	-	L-4T
	-PHC16A	-105	16	36	38	52	105	46	40	50	-	L-4T
	-PHC20A	-105	20	40	42	46	105	49	40	50	PHS20-d	L-4T
	-PHC25A	-135	25	50	52	59	135	59	50	60	-	L-6T

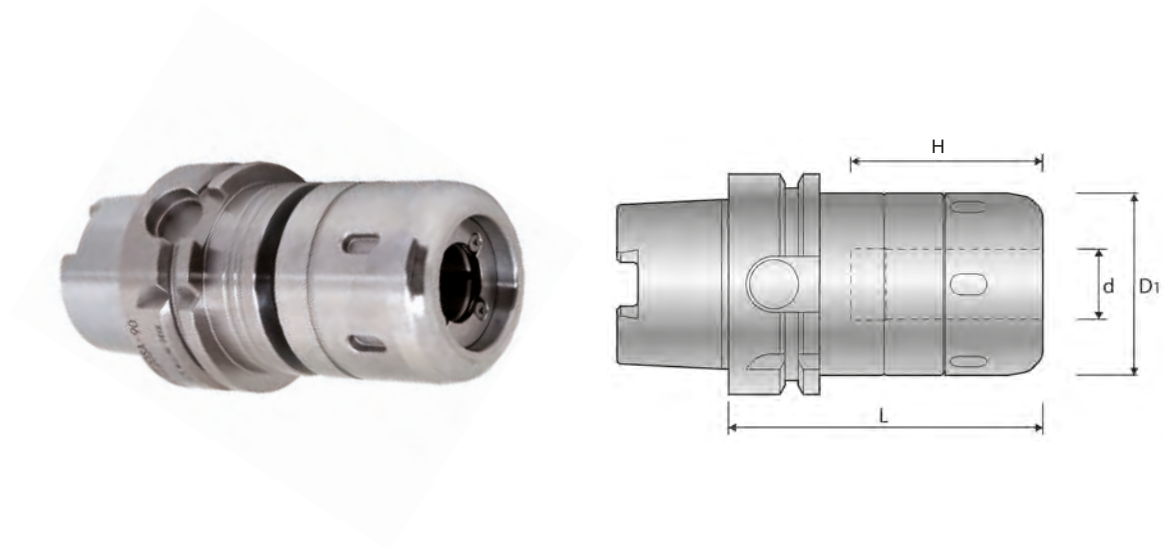
- Schafttoleranz h6
- HSK-Kühlmittelrohr und L-T 6kant im Lieferumfang enthalten
- HSK ohne Bohrung für Handspannung
- Mit axialer Längeneinstellung
- ¹ ohne axiale Längeneinstellung

- Tool shank diameter tolerance must be within h6
- HSK-Coolant pipe and L-T hex wrench included in delivery
- HSK without holes for manual clamping
- With axial length adjustment
- ¹ without axial length adjustment



CT·SA

Hochleistungs-Kraftspannfutter
High Performance Milling Chuck



HSK50A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0

25.0

0.005

3x D

max

20.000

min⁻¹

Halter Holder			d	D ₁	L	H		
HSK50A	-CT16SA	-90	16	45	90	60	MC16-d	HS-1-16
	-CT20SA	-90	20	52	90	60	MC20-d	HS-2-20
		-105	20	52	105	60	MC20-d	HS-2-20
	-CT25SA	-105	25	61	105	75	MC25-d	HS-2.5-25

- HSK-Kühlmittelrohr im Lieferumfang enthalten
- HSK ohne Bohrung für Handspannung
- MC-A Spannhülsen nicht einsetzbar

- HSK-Coolant pipe included in delivery
- HSK without holes for manual clamping
- MC-A Collets cannot be used

Zubehör
Accessories
Seite | Page
164-166

32