

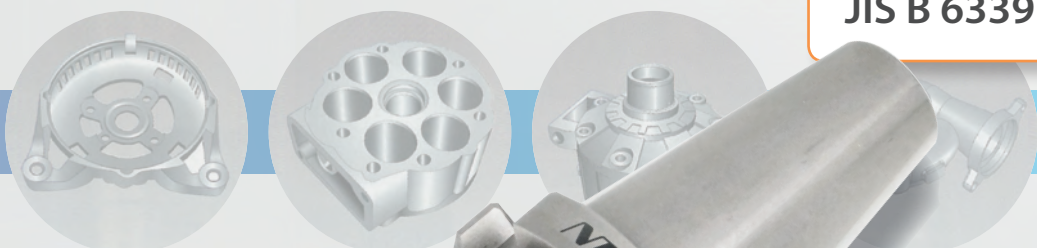


BT30 Tooling Series

Werkzeughalter für kleine Bearbeitungszentren
Toolholders for small machining centres

JIS B 6339

Bearbeitungsbeispiele
Use for



**SPEEDIO
M140**

Kombizerspanung PLUS drehen
machining PLUS turning



umfangreiches Lagerprogramm, jetzt auch mit Plananlage + Hohlsteilkegel
extensive stock range, now with 2Face-Contact + hollow shank

made by **NT TOOL**
www.nttooleurope.com

BT30 - JIS B 6339

CNC-Maschinen mit BT30-Spindel | CNC-Machines with BT30-Spindle



- Fanuc Robodrill
- DMG MORI Milltap 700
- Brother Speedio
- Hurco VM10
- Matsuura LV-500, LF-160
- Tugami, Awea AT-510, Hyundai WIA i-CUT...

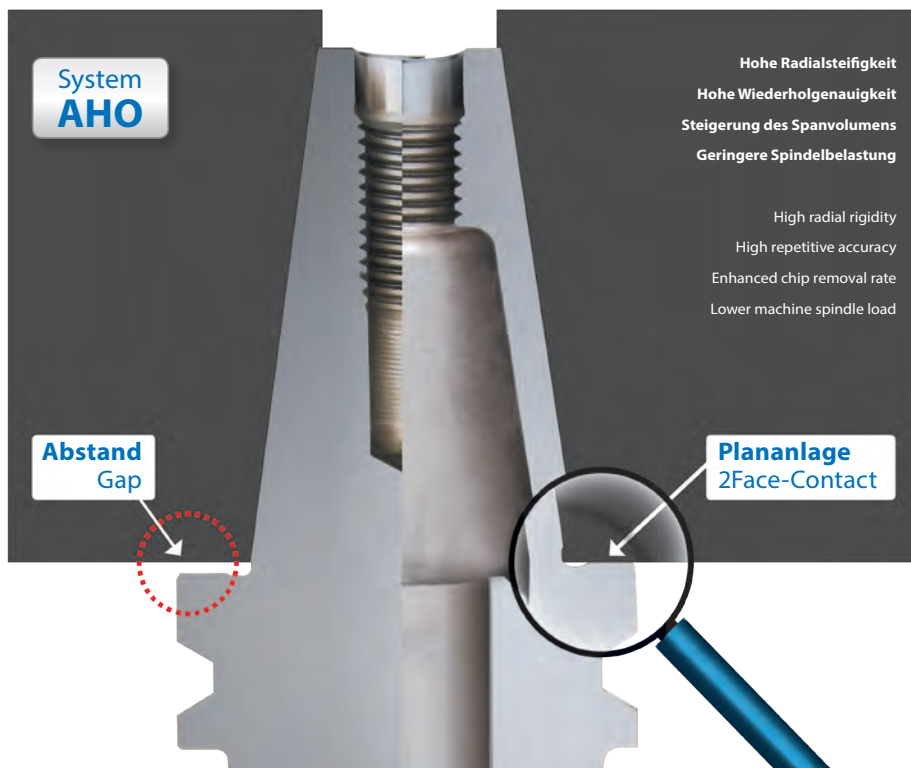
Werkzeugspannsysteme für die neueste Generation hochproduktiver kleiner Bearbeitungszentren.

Diese hochpräzisen Maschinen kombinieren Produktivität und maximale Zerspanungsleistung zur Herstellung kleiner Bauteile u.a. in der Automobil, Optik, Medizin- und Feinwerktechnik.

Toolholding systems for the latest generation of highly productive small machining centers.

These high-precision machines combine productivity and maximum cutting performance to produce small components in automotive, optics, medical and precision engineering.

Aufnahmen mit Plananlage & Hohlsteilkegel | 2Face-Contact-Tooling with hollow shank



Mehr Infos?

Bitte „AHO-Katalog“ anfordern

More Info? Please request „AHO-Catalog“



Inhalt | Content

Spannsystem | Tooling System

Anwendung | Application

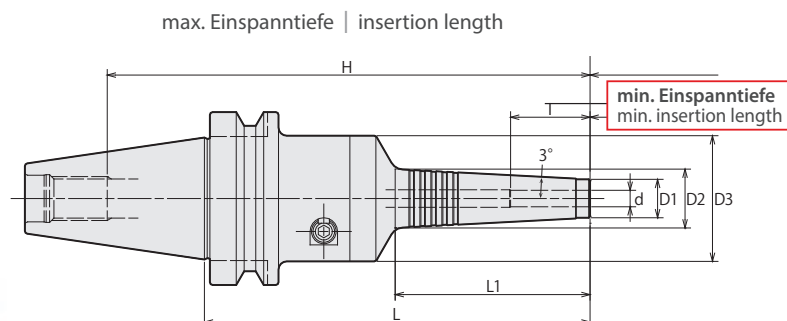
PHC-SA Dehnspannfutter superschlank Slim Hydro Chuck	bohren, reiben, leichtes Schaftfräsen drilling, reaming, light milling
PHC-A Power-Dehnspannfutter Power Hydro Chuck	bohren, reiben, leichtes bis mittleres Schaftfräsen drilling, reaming, light to medium milling
CT-SA Hochleistungs-Kraftspannfutter High Performance Milling Chuck	mittleres bis schweres Schaftfräsen medium to heavy milling
HDC-A Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter High Precision Collet Chuck	bohren, reiben, leichtes Schaftfräsen drilling, reaming, light milling
ERC-S Mikro-Spannzangenfutter Micro Collet Chuck	bohren, reiben, leichtes Schaftfräsen drilling, reaming, light milling
TP1 Schnellwechsel-Gewindeschneidfutter Quick Change Tapping Chuck	Gewindeschneiden Tapping
FMH-A Aufsteck-Fräsdorn mit Kühlkanalbohrungen Face Mill Arbor with coolant channels	Planfräsen Face Milling
Speedio-Tooling Drehhalter für Brother's Speedio M140X2 Dreh-Fräszentrum Turning Holders for Brother's Speedio Millturn Machine M140X2	

Bestellbeispiel Ordering Example			Bestellbeispiel mit Plananlage & Hohlsteilkegel* Ordering Example with 2Face-Contact & hollow shank*		
BT30	- PHC03SA	- 90	WBT-AHO30	- PHC03SA	- 90
Schnittstelle Shank size	Spann-d I.D.	L-Maß Projection length	Schnittstelle Shank size	Spann-d I.D.	L-Maß Projection length

*für Anwendungen mit Innenkühlung ist zwingend die Verwendung eines Anzugsbolzens mit Kühlmittelrohr notwendig (Typ PSB-AHO, siehe hierzu Katalog „AHO“)

*for use with inner coolant supply it's necessary to use a retention stud mit coolant pipe (Type PSB-AHO, see catalogue „AHO“).





BT30

JIS B6339

**3.0°
12.0**

**0.003
3xD**

**G2.5
25.000
min⁻¹**

**Form
AD**



mit AHO-Plananlage &
Hohlsteilkegel verfügbar
with AHO 2Face-Contact &
Hollow shank available

Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I	H		
BT30	-PHC03SA	-70	3	11	13,0	46	70	19	18	(93)	-	L-4T
		-85	3	11	14,2	46	85	30	18	(108)	-	L-4T
		-130	3	11	18,5	46	130	71	18	(158)	-	L-4T
	-PHC04SA	-70	4	11	13,0	46	70	19	24	(93)	-	L-4T
		-85	4	11	14,2	46	85	30	24	(108)	-	L-4T
		-130	4	11	18,5	46	130	71	24	(158)	-	L-4T
	-PHC06SA	-90	6	13	15,8	46	90	26	29	(113)	-	L-4T
		-135	6	13	20,5	46	135	71	29	(158)	-	L-4T
		-90	8	15	17,9	46	90	27	29	(113)	-	L-4T
	-PHC08SA	-135	8	15	22,6	46	135	72	29	(158)	-	L-4T
		-90	10	17	20,4	46	90	32	40	70	-	L-4T
		-135	10	17	24,6	46	135	72	40	100	-	L-4T
	-PHC12SA	-90	12	19	22,5	46	90	33	40	70	HS12-d	L-4T
		-135	12	19	26,7	46	135	73	40	100	HS12-d	L-4T

PHC·SA-C

mit Kühlmittelnuten
with coolant channels

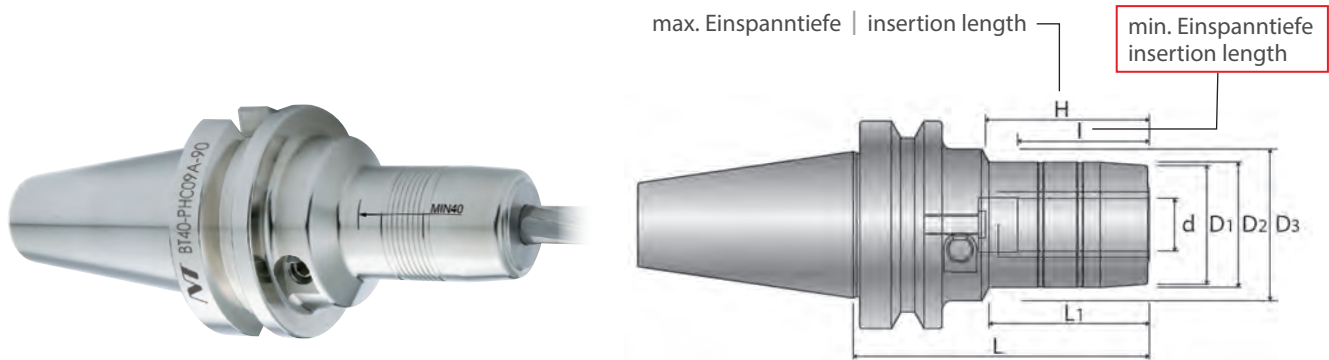
Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I	H	
BT30	-PHC03SA	-85 -C	3	12	15,2	46	85	30	18	(108)	L-4T
		-130 -C	3	12	19,5	46	130	71	18	(158)	L-4T
	-PHC04SA	-85 -C	4	12	15,2	46	85	30	24	(108)	L-4T
		-130 -C	4	12	19,5	46	130	71	24	(158)	L-4T
	-PHC06SA	-90 -C	6	14	16,8	46	90	26	29	(113)	L-4T
		-135 -C	6	14	21,5	46	135	71	29	(158)	L-4T
	-PHC08SA	-90 -C	8	16	18,9	46	90	27	29	(113)	L-4T
		-135 -C	8	16	23,6	46	135	72	29	(158)	L-4T
	-PHC10SA	-90 -C	10	18	21,4	46	90	32	40	70	L-4T
		-135 -C	10	18	25,6	46	135	72	40	100	L-4T
	-PHC12SA	-90 -C	12	20	23,5	46	90	33	40	70	L-6T
		-135 -C	12	20	27,7	46	135	73	40	100	L-6T

• Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrungen mit zwei Schrauben M4x5 verschließen (im Lieferumfang enthalten).

• Two screws M4x5 are necessary to plug air holes for center through coolant feed (incl. in delivery).

Zubehör s. Hauptkatalog Nr.07 S.160 f.
Accessories see Catalog No.07 P. 160 f





BT30

JIS B6339

3.0
20.0

0.003
50

max
20.000
min⁻¹

Form
AD

Tol.
h6



mit AHO-Plananlage &
Hohlsteilkegel verfügbar
with AHO 2Face-Contact &
Hollow shank available

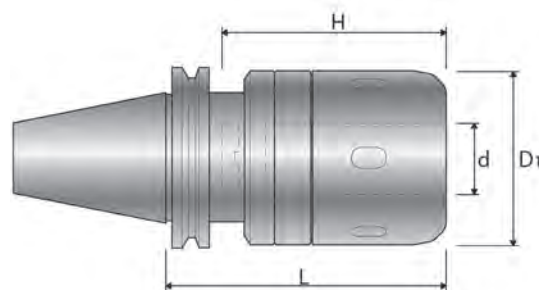
Halter Holder			d	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	I	H		
BT30	-PHC03A	-45	3	-	24	46	45	4	18	-	-	L-4T
		-60	3	-	24	46	60	19.8	18	27	-	L-4T
		-90	3	-	24	46	90	44.8	18	49	-	L-4T
	-PHC04A	-45	4	-	25	46	45	4	24	-	-	L-4T
		-65	4	-	25	46	65	25.1	24	29	-	L-4T
		-90	4	-	25	46	90	45.1	24	49	-	L-4T
	-PHC06A	-45	6	-	26	46	45	4	29	34	-	L-4T
		-75	6	24	26	46	75	30	29	34	-	L-4T
	-PHC08A	-45	8	-	28	46	45	4	29	34	-	L-4T
		-75	8	26	28	46	75	30	29	34	-	L-4T
	-PHC10A	-45	10	-	30	46	45	4	40	45	-	L-4T
		-90	10	28	30	46	90	46	40	55	-	L-4T
		-105	10	28	30	52	105	44	40	50	-	L-4T
	-PHC12A	-45	12	-	30	46	45	4	40	45	PHS12-d	L-4T
		-90	12	30	32	46	90	46	40	55	PHS12-d	L-4T
		-105	12	30	32	52	105	45	40	50	PHS12-d	L-4T
	-PHC14A	-45	14	-	30	46	45	4	40	45	-	L-4T
		-90	14	34	36	46	90	48	40	55	-	L-4T
		-105	14	34	36	52	105	45	40	50	-	L-4T
	-PHC16A	-45	16	-	30	46	45	4	40	45	-	L-4T
		-90	16	36	38	46	90	48	40	55	-	L-4T
		-105	16	36	38	52	105	46	40	50	-	L-4T
	-PHC20A	-90	20	40	42	46	90	49	40	50	PHS20-d	L-4T
		-120	20	40	42	46	120	69	40	70	PHS20-d	L-4T

- Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrungen mit zwei Schrauben M4x5 verschließen (im Lieferumfang enthalten).
- Mit axialer Längeneinstellung

- Two screws M4x5 are necessary to plug air holes for center through coolant feed (incl. in delivery).
- With axial length adjustment

Zubehör s. Hauptkatalog Nr.07 S.160 f.
Accessories see Catalog No.07 P. 160 f





BT30

JIS B6339

3.0
32.0

0.005
3x D

max
20.000
min⁻¹

Form
AD

mit AHO-Plananlage &
Hohlsteilkegel verfügbar
with AHO 2Face-Contact &
Hollow shank available

Halter Holder			d	D ₁	L	H		
BT30	-CT16SA	-75	16	45	75	65	MC16-d	HS-1-16
		-90	16	45	90	65	MC16-d	HS-1-16
	-CT20SA	-75 ¹	20	52	75	80	MC20-d	HS-2-20
		-90	20	52	90	80	MC20-d	HS-2-20
		-105	20	52	105	80	MC20-d	HS-2-20
	-CT25SA	-90	25	61	90	80	MC25-d	HS-2.5-25
		-105	25	61	105	80	MC25-d	HS-2.5-25
	-CT32SA	-90	32	68	90	75	MC32-d	HS-3-32

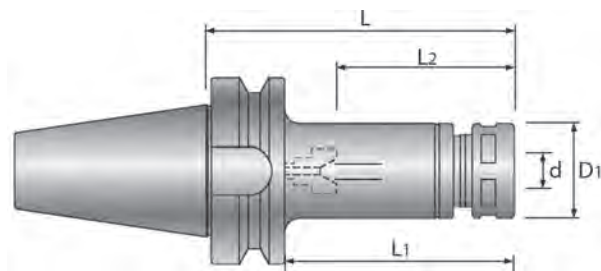
• Bei Verwendung mit innerer Kühlmittelzufuhr die Luftaustrittsbohrungen mit zwei Schrauben M4x5 verschließen. (im Lieferumfang enthalten)

¹ MC-A Spannhülsen nicht einsetzbar.

• Two screws M4x5 are necessary to plug air holes for center through coolant feed. (included in delivery)

¹ MC-A Collets cannot be used.

Zubehör s. Hauptkatalog Nr.07 S.160 f.
Accessories see Catalog No.07 P. 160 f



BT30

JIS B6339

3.0
16.0

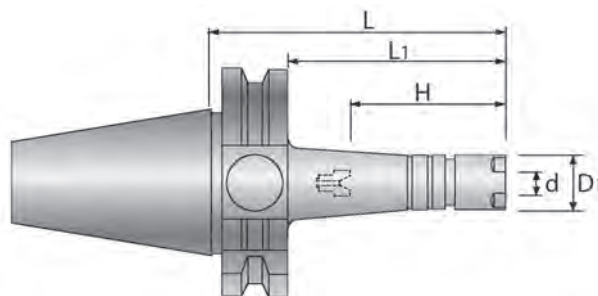
0.005
4xD

max
20.000
min⁻¹

Form
AD

mit AHO-Plananlage &
Hohlsteilkegel verfügbar
with AHO 2Face-Contact &
Hollow shank available

Halter Holder			d	D ₁	L	L ₂	L ₁		
BT30	-HDC12A	-45	3.0-12.0	32	45	33-48	23	FDC-12	S-3L
		-60	3.0-12.0	32	60	33-51	37	FDC-12	S-3L
		-75	3.0-12.0	32	75	33-66	52	FDC-12	S-3L
		-90	3.0-12.0	32	90	33-66	67	FDC-12	S-3L
		-105	3.0-12.0	32	105	33-66	82	FDC-12	S-3L
	-HDC16A	-45	4.0-16.0	36	45	38-49	23	FDC-16	S-4L
		-60	4.0-16.0	36	60	38-51	37	FDC-16	S-4L
		-75	4.0-16.0	36	75	38-66	52	FDC-16	S-4L
		-90	4.0-16.0	36	90	38-79	67	FDC-16	S-4L
		-105	4.0-16.0	36	105	38-79	82	FDC-16	S-4L



BT30

JIS B6339

1.0
7.0

0.005
3xD

max
30.000
min⁻¹

Form
AD

Super-
schlank
Super slim

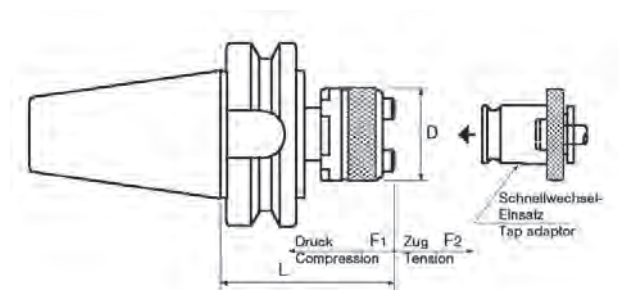
Form T

Halter Holder			d	D ₁	L	L ₁	L ₃		
BT30	-ERC11S	-75T	1.0-7.0	16	75	56	22-45	ER11	S-11E
		-105T	1.0-7.0	16	105	83	22-45	ER11	S-11E

• Spannmutter und Einstellschraube
im Lieferumfang enthalten.

• Cap nut and preset screw included in delivery.

Zubehör s. Hauptkatalog Nr.07 S.160 f.
Accessories see Catalog No.07 P. 160 f



BT30

JIS B6339

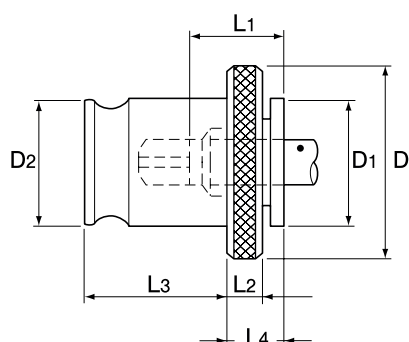
**M3
M20**

für Schnellwechseleinsätze I mit Längenausgleich
for Quick change adaptors I with length compensation

Halter Holder			d	D	L	F ₁	F ₂		mit Sicherheitskupplung with safety clutch
BT30	-TP1 -1-	-57	M3 - M12	32	57	6	18	WE1	WES1
	-TP1 -2-	-95	M6 - M20	50	95	10	15	WE2	WES2

Schnellwechsel-Einsatz

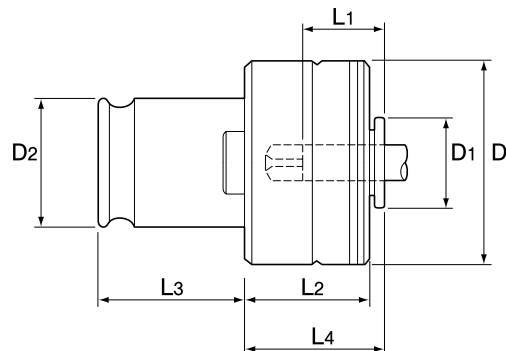
Tap adaptor



WE

Schnellwechsel-Einsatz mit Sicherheitskupplung

Tap adaptor with safety clutch



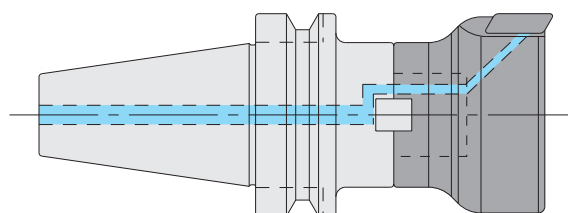
WES

Modell Model	Schneidbereich Tapping capacity	Schnellwechsel-Einsatz Tap adaptor	D	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
WE 1	M 3 - M12	1	30	19	19	17	4	21,5	7
WE 2	M 6 - M 20	2	48	30	31	30	5	35	11
WES 1B	M 3 - M12	1	32	19	19	17	25	21,5	25
WES 2B	M 6 - M 20	2	50	30	31	30	31	35	33

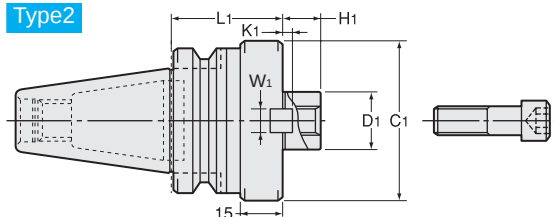
FMH•A

Aufsteck-Fräsdorn

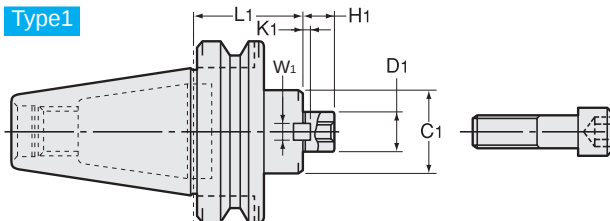
Face Mill Arbor



Type2



Type1



BT30

JIS B6339

max
15.000
min⁻¹



mit Kühlkanalbohrungen
with Coolant channels

mit AHO-Plananlage &
Hohlsteilkegel verfügbar
with AHO 2Face-Contact &
Hollow shank available

Halter Holder			Type	D ₁	L ₁	C ₁	H ₁	W ₁	K ₁
BT30	-FMH16A	-34-45	1	16	45	34	17	8	5
		-34-60	1	16	60	34	17	8	5
	-FMH22A	-47-45	2	22	45	47	18	10	5
		-47-60	2	22	60	47	18	10	5
	-FMH27A	-60-60	2	27	60	60	20	10	5

Zubehör Accessories

Zubehör finden Sie in unserem Hauptkatalog Nr.07
for accessories please refer to catalog no.07

Spannhülsen
Straight collets

Spannzangen
Collets

Spannschlüssel
Spanner

Einstellschrauben
Preset Screw

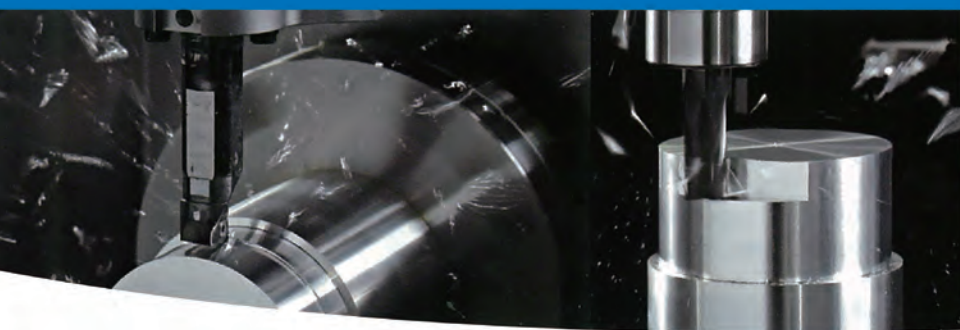


Drehhalter für Brother Speedio Dreh-Fräszentren
Turning tools for Brother's

SPEEDIO
M140X2



Dreh-Fräszentrum **SPEEDIO**
Millturn Center **M140X2**



SBV·A für Klemmhalter mit 4kant-Schaft for External I Cut-off

Code	Halter Holder	L	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	G	Kg
2120 12020098	BT30 -SBV2020 RA	-98	98	50	57	7	30	20	20	41	29	29	9	M10 2.0
2120 12120098	LA													

Kühlmitteldüsen einstellbar.

(Nicht in jedem Fall können die Werkzeugschneiden erreicht werden).

I.d.F. Auskrägung verkürzen.

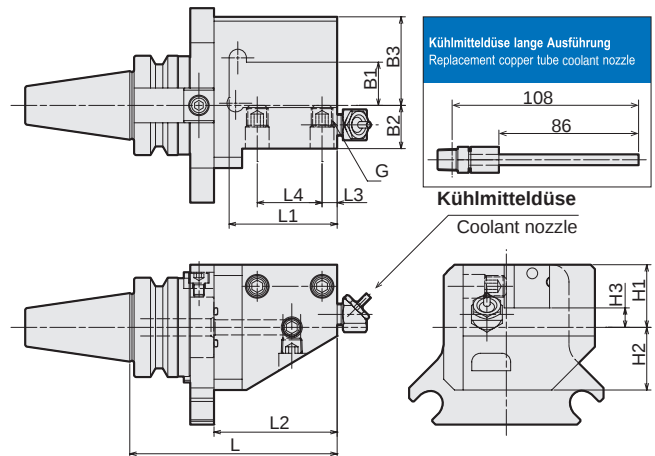
¹Kühlmitteldüse lange Ausführung im Lieferumfang enthalten.

Direction of coolant nozzle can be adjusted.

(Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape).

Please shorten a square bit if necessary.

¹Replacement copper tube coolant nozzle included in delivery.



SBH·A für Klemmhalter mit 4kant-Schaft For Facing

Code	Halter Holder	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	G	Kg
2120 11020081	BT30 -SBH2020 RA	-81	81	20	40	20	41	20	29	29	13	32	M10 1.8
2120 11120081	LA												

Kühlmitteldüsen einstellbar.

(Nicht in jedem Fall können die Werkzeugschneiden erreicht werden).

I.d.F. Auskrägung verkürzen.

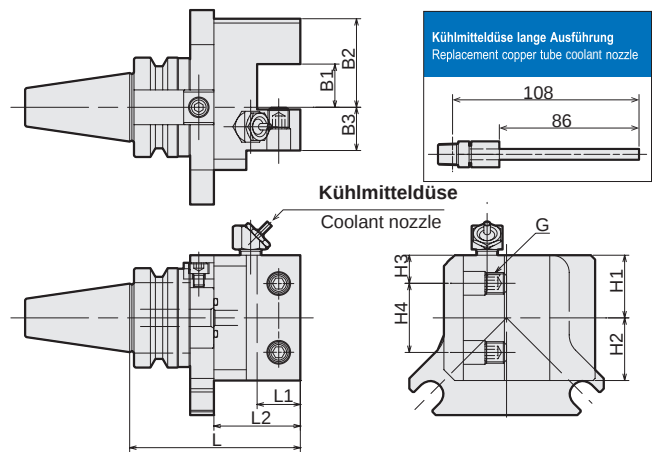
¹Kühlmitteldüse lange Ausführung im Lieferumfang enthalten.

Direction of coolant nozzle can be adjusted.

(Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape).

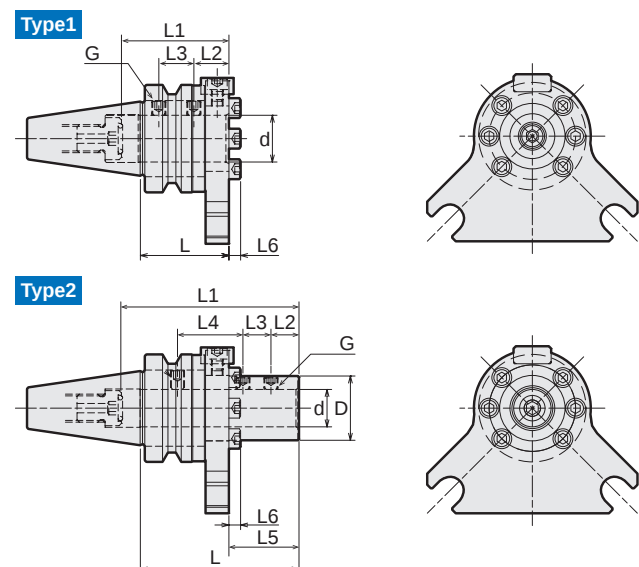
Please shorten a square bit if necessary.

¹Replacement copper tube coolant nozzle included in delivery.



TSB für Klemmhalter mit 4kant-Schaft for External I Cut-off

Code	Halter Holder	Type	d	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	Kg
2120 00010038	BT30 -TSB10 - 38	1	10	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00010068	BT30 -TSB10 - 68	2	10	20	68	45	12	12	-	30	5	M6	0.9
2120 00012038	BT30 -TSB12 - 38	1	12	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00012068	BT30 -TSB12 - 68	2	12	22	68	65	12	12	26	30	5	M6	0.9
2120 00016038	BT30 -TSB16 - 38	1	16	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00016068	BT30 -TSB16 - 68	2	16	27.5	68	76	12	12	26	30	5	M6	0.9
2120 00020038	BT30 -TSB20 - 38	1	20	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8



Anzugsbolzen | Retention Stud



• PSB-0A

• PSB-26

(für Innenkühlung | Center-thru compliant)

Spannkompetenz aus einer Hand

NT TOOL EUROPE GmbH

Siemensstrasse 17 A, 61449 Steinbach, Germany

Tel.: +49-(0)6171-91639 - 0, Fax: +49-(0)6171-91639-90

info@nttooleurope.com, www.nttooleurope.com



Hochleistungs-Kraftspannfutter



Power-Dehnspannfutter Serie



Dehnspannfutter superschlank



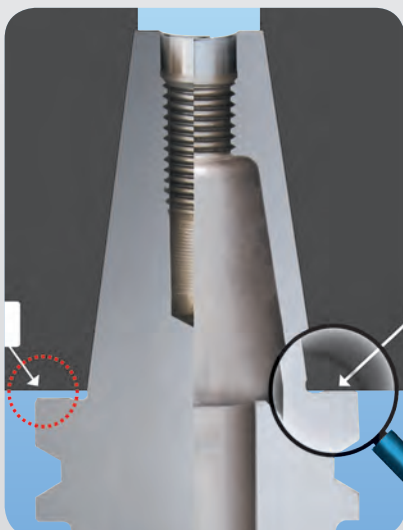
Hochgenauigkeits-Spannzangenfutter



Spannsysteme mit Rundlauf "0"



SynchroFit-Gewindeschneidfutter



Aufnahmen mit Plananlage



Präzisions-Schnelllaufspindel



HSK-T I Polygon-Aufnahmen